

自动agv小车生产厂家

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 自动agv小车生产厂家 |
| 公司名称 | 东莞市松迪智能机器人科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市松山湖高新技术产业开发区总部三路20号6楼603室 |
| 联系电话 | 0769-23073506 18922988584 |

产品详情

东莞ag, 自动搬运车, 深圳自动ag, 搬运车公司, 广州ag, 自动搬运车价格, 智能搬运车控制系统, 深圳ag, 无人搬运车生产厂家, 自动搬运车, 无人搬运车价格, 东莞哪里有卖ag, 自动导引车。自动小车价格, 小车生产厂家, 智能搬运车控制系统, 广东哪里有卖ag, 深圳ag, 自动小车。自动小车。广州ag, 无人搬运车价格。智能搬运车厂家, 小车生产厂家。牵引小车报价。自动小车控制系统, 广东自动ag, 智能搬运车价格,

东莞市松迪智能机器人科技有限公司,固话: 0769-23073506,qq: 3325844194,地址: 东莞市松山高新技术产业开发区松科苑18栋201室

东莞市松迪智能机器人科技有限公司(www.songdirobot.com)由世界机器人专家、国家“千人计划”学者胡建军博士所创办,主要从事工业智能机器人系列产品研发和市场推广,是一家集研发、市场、销售于一体的综合性高科技企业。

产品拥有包含机器人柔性制造技术、基于slam理论的全自主定位和导航技术在内的多项关键技术。

细节参数: 外形尺寸: 0.9m x 0.6m x 0.25m 续航(空载): 24h 续航: 8h 自重: 140kg

载重: 250kg(拖动500kg) 轮径: 8 in 电池类型: 锂电池(40ah) 直流电源电压: 48v 速度: 1m/s

工作环境: 一般工况 电机功率: 4x400w 爬坡: 最大爬坡大于10° 制动时间: < 1s 加减速时间: < 2s

选择agv小车的理由 一、agv故障管理机制 a、

当agv运行过程中发生故障, agv车体本身发出声光报警信号, 提示agv为维护人员进行处理;

b、agv本体自带屏幕显示故障类型, 以便维护人员进行故障处理,

c、维护人员可以通过agv触摸屏上前后左右以及升降杆控制功能操控agv,

d、对于agv异常情况, 无法按照系统流程运行, 可通过手动控制, 操作手柄,

二、安全避障系统

a、agv运行时, 为防止碰撞工人或者其他障碍物, 通过agv避障传感器进行障碍物判断。

b、故障报警系统: agv发生故障时, 触发本体的声光报警系统, 并通过车载屏幕显示故障类型。

c、全向移动车体: 包括红外避障传感器, 接触式保险杠, 报警和提示, 急停开关等。其他辅助器件。

三、电池管理机制 a、采用锂电池供电, 可满负载运行约12小时, 建议采用定时快速更换电池方式(操作

时间<2min), 或者每天下班充电, 可保证agv的不间断运行。 b、当agv电池出现电量不足时, agv会发出声光报警(区别于故障报警), 应及时处理, 否则agv会保护性自动关闭。

四、选用麦克纳姆轮 a、松迪amp-2501搭载麦克纳姆轮技术(见上图), 可以实现前行、横移、斜行、旋转及其组合等运动方式, 支持零转弯半径, 擅长在狭小空间中载物运动。 b、国内居领先地位
搭载麦克纳姆轮的松迪amp-2501可针对性的运用于下列环境: 1、狭窄空间, 一般agv无法适应的环境。
2、适用于工厂特殊区域, 路径规划复杂场合。
3、适用于停靠区域和可规划路径区域受限制, 一般agv路线设计困难的场合。

在科学技术突飞猛进和经济全球化的今天, 现代物流已应用于世界各国经济生活的各个领域, 自动化的物流系统已成为现代化工厂不可缺少的重要部分。随着我国汽车工业的发展, 行业的竞争将会越来越激烈, 降低制造成本, 推出新款车型是每个汽车制造商都必须面对的现实。而自动化生产物流就是降低生产管理成本的有效方法, agv更是实现柔性制造和柔性装配的最佳运输工具。

而且, 随着汽车的普及, 尤其是汽车进入家庭后, 人们必将对汽车的人性化和个性化会有更高的要求, 这种需求在给汽车制造业带来了新的难题的同时, 对汽车制造业而言又是新的机遇。据报道, “奔驰”汽车公司已采用agv进行汽车的“定制化生产”, 满足多品种(配制), 小批量的生产模式——无疑将成为未来汽车制造的发展方向。agv系统在汽车“定制化生产”中运用的典型流程如图3。在这样的模式下, agv将成为汽车装配的主要载体, agv在柔性装配业的功能将被发挥得淋漓尽致。我们有理由相信, 在汽车大规模“定制化生产”到来的时候, agv作为最柔性化的输送设备, 将最终可以真正替代传统的装配模式。

【原创内容】进行故障处理, c、维护人员可以通过agv触摸屏上前后左右以及升降杆控制功能操控agv, d、对于agv异常情况, 无法按照系统流程运行, 可通过手动控制, 操作手柄, 二、安全避报警系统: agv发生故障时, 触发本体的声光报警系统, 并通过车载屏幕显示故障类型。 c、全向移动车体: 包括红外避障传感器, 接触式保险杠, 报警和提示, 急停开关等。其他辅助擅长完成狭窄空间内的运输任务, 运动方式更加灵活。升降装置托举货架钻入货架底部托举货架, 充分节省仓库、厂房空间, 代替人工进行物料搬运作业。激光雷达导航采用高精度激光故障类型。 c、全向移动车体: 包括红外避障传感器, 接触式保险杠, 报警和提示, 急停开关等。其他辅助器件。三、电池管理机制a、采用锂电池供电, 可满负载运行约12小时, 机器人的运行状态, 同时支持连接工厂物料调度控制系统, 极大提高工厂的生产效率。产品特点全向移动、零转弯半径采用麦克纳姆轮先进技术, 可实现原地360°全方向移动、移动, 光雷达传感器, 自动构建工厂全局地图, 无需改造工厂实际环境, 即可调度运载平台在全局范围内按照最优化路径移动, 并实时根据动态或静态障碍物自主寻找局部路径。磁轨导航根器件。三、电池管理机制a、采用锂电池供电, 可满负载运行约12小时, 建议采用定时快速更换电池方式(操作时间<2min), 或者每天下班充电, 可保证agv的不间断运行。 b、当