

# 弹夹弹簧形状灰色酸洗磷化膜

产品名称	弹夹弹簧形状灰色酸洗磷化膜
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.30/KG
规格参数	产品:弹夹弹簧形状灰色酸洗磷化膜 工艺:酸洗灰色皮膜处理 类型:挂钩 金属墙壁、挂钩 金属墙壁、挂钩 金属墙壁
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

## 产品详情

### 弹夹弹簧形状灰色酸洗磷化膜

来源: 华宇五金磷化处理厂 作者: 盘生

#### 超小精密型厚膜磷化产品详细

HY-G001钢铁常温发黑液以下是该产品的信息介绍，您也可以拨打13509025030详细咨询。本品系AIR公司最新开发之钢铁发黑产品，HY-G001东莞常温发黑液、东莞金属发黑液、东莞钢铁发黑液高效节能不废槽无污染成膜迅速消耗量小，在使用中无需加热，槽液管理简便，工件每平米发黑造价2元，广泛适用于带钢、标准件等的发黑工艺，替代传统产品污染小、对操作工人危害小，节省能源给使用厂家大幅度节约使用成本。技术指标TAF密度PH值外观使用温度发黑面积20~250.5~0.71.02±0.023.0~3.5无色、黑色液体0~35 5~10m<sup>2</sup>/kg膜颜色发黑时间膜重膜厚30g/L盐水浸泡硫酸铜溶液点滴25 挂片黑色3-5min0.5~1.5 g/m<sup>2</sup>2um 1.5h1min12个月不锈使用方法 使用时将HY-G001液和HY-G001A液以1：1的比例混合后即可，将脱脂--水洗--酸洗--水洗后的零件浸入发黑槽中，3-5分钟黑膜即可形成。在连续使用中如果发黑膜形成时间超过十分钟，则需重新配制发黑液。如脱脂不彻底，发黑膜将不牢固，极易反黄生锈，如氧化皮清除不净，发黑膜与底材不紧密连接，以后易爆皮脱落，发黑后的零件应尽快烘干并且浸涂防锈油。？

华宇表面磷化处理厂对外非标成型铣刀表面锌系磷酸盐皮膜处理、深圳五金模具金属磷酸皮膜处理、铣床中心轴夹具酸洗深灰皮膜处理、铸造 焊丝五金浅灰色磷化处理、翔茆精密钣金磷化加工,钝化加工,表面处理加工。咨询热线：135-0902-5030盘先生

## 东莞华宇磷化加工厂

联系人：盘生 移动电话：135 0902 5030 服务电话：0769-82133022 邮箱：KF@hycuihuo.com  
阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.0769rcl.com 网址：www.hycuihuo.com  
地址：东莞市塘厦镇林村工业区 磷酸盐黑色处理 磷化加工处理 中温锌钙系防锈磷化加工  
防锈性达半年以上!

禅城区南庄磷化供货商,东莞市五金膜层处理厂供应深圳坪山磷化加工处理拥有大量  
供应磷化系列产品,提供最新磷化价格查询、磷化批发等业务,欢迎来电洽谈.

上一篇：[纯锰磷化处理 零件灰白色磷化 锌钙皮膜处理](#)

下一篇：[金属处理 铁膜层处理 防锈灰白磷化](#)