

# 耐防锈锌钙磷酸盐磷化处理

产品名称	耐防锈锌钙磷酸盐磷化处理
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.40/KG
规格参数	产品:耐防锈锌钙磷酸盐磷化处理 工艺:表面锰磷酸盐处理 类型:英制管接头内孔、英制管接头内孔、英制管接头内孔
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

## 产品详情

### 耐防锈锌钙磷酸盐磷化处理

来源: 东莞市表面磷化厂 作者: 盘先生

#### 越秀区白云深灰色配件浅灰色皮膜处理产品详细

磷化作用 (1) 涂装前磷化的作用 增强涂装膜层 (如涂料涂层) 与工件间结合力。

提高涂装后工件表面涂层的耐蚀性。 提高装饰性。(2) 非涂装磷化的作用 提高工件的耐磨性。

令工件在机加工过程中具有润滑性。 提高工件的耐蚀性。

2、磷化用途钢铁磷化主要用于耐蚀防护和油漆用底膜。(1) 耐蚀防护用磷化膜 防护用磷化膜

用于钢铁件耐蚀防护处理。磷化膜类型可用锌系、锰系。膜单位面积质量为10-40

g/m<sup>2</sup>。磷化后涂防锈油、防锈脂、防锈蜡等交期 来料加工: 电镀硬铬、磷化、发黑、不锈钢发黑等

(当天出货,急货可以四小时以内出货.电镀硬铬、磷化、发黑、不锈钢发黑常规是24小时到48小时出货,)

华宇表面磷化处理科技有限公司主营:惠州平潭丝杆螺母固定座磷酸盐磷化加工,惠州市河南岸两板精密注塑机酸洗磷化,中山沙朗内齿轮标准耐蚀性磷化加工,珠海市吉大球墨铸铁井盖重型锌钙锰膜层处理,惠州马安螺丝冒黑色磷化处理,东莞市大岭山齿轮立滚齿机磷酸盐磷化膜处理;业务热线:0769-82133022盘生

东莞市华宇金属皮膜处理厂

联系人: 盘生 移动电话: 135-0902-5030 服务咨询: 0769-82133022 邮箱: KF@hycuihuo.com 旺旺: dgfahei

QQ:413933796 网址：www.0769rcl.com 网址：www.linhuachuli.com 地址：广东省东莞市塘厦镇林村工业区  
钢铁等前处理用剂，喷、浸两方法皆可，化成后呈彩蓝色或金黄色，具体情况视材质及处理时间长短而定，涂料附着良好，表面极为光滑美观，尤其是粉体涂装，更显出其优良特性。特点：皮膜生成快，单液使用，方便操作（适合浸泡、喷淋处理，提高漆膜的抗弯曲、抗变形能力）

主要营业:精密大小型余姚五金冲床，超小精密型铸造云溪砂，精密制造螺丝机，小型精密弯头焊接机器，超长日本五金件，实力雄厚 良品率高 规格齐全，品质一流 品质优良  
最新配方!五金精密常温皮膜处理服务热线：135-0902-5030盘先生

上一篇：[耐蚀性处理 防腐蚀磷化处理 防锈灰白色皮膜处理](#)

下一篇：[锰系磷化膜加工 金属锰系膜层处理 耐蚀性磷化膜加工](#)