

山东汽车弹簧汽车峰彩林多图

产品名称	山东汽车弹簧汽车峰彩林多图
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:CW1298
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

产品详情

3. 用冷拔弹簧钢丝制造扭转螺旋弹簧

与拉伸弹簧类似，扭转螺旋弹簧的制造，国外也有专门的自动卷簧机，对于一些典型扭臂，可以在卷簧工序一次完成。但是，国内目前只有直尾卷簧机，扭臂必须用专门的模具，在专门的工序上完成。

目前，国内生产扭转螺旋弹簧的典型工艺流程有两种，一种是先定尺下料，然后再进行卷簧等其它工序，如双臂扭簧的工艺流就属此例(图5-12)；另一种是类似拉簧的工艺流程，只是不同于：拉簧是制作钩环，而扭簧则是制作扭臂

弹簧的绕制方法分冷卷法与热卷法两种。

1、冷卷法：簧丝直径 $d \leq 8\text{mm}$ 的采用冷卷法绕制。冷态下卷绕的弹簧常用冷拉并经预先热处理的优质碳素弹簧钢丝，卷绕后一般不再进行淬火处理，只须低温回火以消除卷绕时的内应力。

2、热卷法：簧丝直径较大 ($d > 8\text{mm}$) 的弹簧则用热卷法绕制。在热态下卷制的弹簧，卷成后必须进行淬火、中温回火等处理

当使用成形后不需淬火、回火处理的材料制造弹簧时，其工艺过程为

介绍的螺旋拉伸和扭转弹簧的制造工艺都是在普通卷簧机动上卷绕后再加工两端部的钩环或扭臂。近年来国内外很多厂家都生产和使用了电脑成形机或专用成形机，簧身和尾部形状能在成形机上一次完成，省去加工钩环或扭臂的工序。

当用成形后需淬火、回火处理的材料时，与上述工艺所不同的主要是成形后要进行淬火、回火处理，有时弹簧端部加工需要经正火处理。