南阳铁艺护窗供应/宏达铁艺sell/

产品名称	南阳铁艺护窗供应/宏达铁艺sell/
公司名称	宛城区宏达铁艺销售门市部
价格	面议
规格参数	
公司地址	溧河物流园钢材城C区16号
联系电话	0377-63590303

产品详情

宏达铁艺sell/联系人:梁经理,联系手机:13523778220,座机:0377-63590303,qq:574198888,网址:www.nyhdty.com 铁艺有许多优点，欣赏的，则更是铁艺的原始沧桑自然美，欣赏它的人工手锻锤痕，而非工业机器痕迹。铁矿石只能越来越少。越原始的、越传统的则是越有价值的。南阳铁艺护窗多少钱、南阳铁艺护窗哪家好？宛城区宏达铁艺销售门市部是专业生产铁艺的厂家。若想了解更多关于南阳铁艺护窗,南阳铁艺护窗价格,南阳铁艺护窗最新报价等相关信息，欢迎来电咨询！ 铁艺有许多优点，欣赏的，则更是铁艺的原始沧桑自然美，欣赏它的人工手锻锤痕，而非工业机器痕迹。铁矿石只能越来越少。越原始的、越传统的则是越有价值的。南阳铁艺护窗多少钱、南阳铁艺护窗哪家好？宛城区宏达铁艺销售门市部是专业生产铁艺的厂家。若想了解更多关于南阳铁艺护窗,南阳铁艺护窗价格,南阳铁艺护窗最新报价等相关信息，欢迎来电咨询！ 护窗是安装在窗户外的装饰性铁艺.并有一定的安全防护作用，是现代家装中必不可少的一部分。护窗的造型有平面式和外凸式两种。 1.材料选择 护窗用的材料有方钢、锻打方钢、方管、锻打方管、矩形竹、锻打矩形骨、圆钢、扁铁、锻打扁铁、包扣、玛钢件、冲压件等。 2.制作方法
外凸式护窗的制作方法与步骤如下。 (1)确定图样设计出护窗效果图。 (2)设计要求
①框架料用规格为16毫米*16毫米的方钢。②花形用规格为16毫米x8毫米的扁铁。③颜色为深蓝色。
(3)画施工图 先把效果图中竖方钢起弧形状的部分按原尺寸放大画到地上，然后画出弧内花形，再画出其他花形，均按原尺寸大小放大。各种花形的施工图。用绳子测量出各种花形的长度，以便准确下料。(4)下料 1)下框架料：根据测量尺寸，2根长横杆和8根弯竖杆的下料尺寸均为1300毫米。因此，用规格为16毫米x16毫米的方钢同时下10根1300毫米长的方钢料。中间7根直短横杆长159毫米，另外7根弯曲短横杆长度应先下一根长料，弯曲成形后再根据实际位仪画线切成斜口，做成7根弯曲短横杆。下包扣料8根，尺寸根据所包花形及立柱的宽和厚确定。
2)下花形料：按尺寸分别下扁铁料710毫米2根,580毫米2根、150毫米2根、890毫米2根4O0毫米4根。 (5)折花形：各种花形料下完之后.在折花机上折出与效果图一样的花形。弯曲横杆两端的直线lp离应满足1300毫米，所有弯曲竖杆两端的直线距离均应满足1300毫米，所有花形曲线要流畅。 (6)焊接 1)焊框架：做立体框时，先固定2根横杆在地平面上的位置，将折好弯曲竖汗分别垂直点焊在横杆上:校正各杆之间的位置关系，要求平行的必须平行，要求垂直的一定要垂直，贴墙框构成正方形.框架校正无误后焊牢。 2)焊短横杆：直短横杆和弯曲短横杆共14根，分别焊在相应的位置上，尤其是弯曲短横杆位置不能焊错.否则不能保证大圆弧的形式。
3)焊花形：将做好的花形按效果图焊在相应位置上,需要包扣的，用包扣包好后焊牢。
4)焊包扣料：根据下好的包扣料上包扣并焊牢。 (7)表面处理 1)焊接部分处理：用板锉或扁铁敲打各焊接部位，除去焊渣，顺手将飞溅到其他部位的焊渣也清除掉。然后用磨光机和砂布打磨焊接处，使其光滑

。 2)涂抹原子灰：涂原子灰前全面打磨框架及花形。用原子灰加固化剂(比例50:1)搅拌均匀，涂抹在焊接部位.弥补焊缝缺陷。
3)全面打磨：原子灰干透后，用磨光机和砂布全面打磨护窗，材料有锈蚀的要除锈，直到露出金属。
4)喷漆：将打磨好的护窗用湿布全面擦净，不能有浮尘等。