

碳化硅高密市金利鑫达碳化硅辊棒

产品名称	碳化硅高密市金利鑫达碳化硅辊棒
公司名称	高密市金利鑫达机械设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:金利鑫达 型号:PZ1718
公司地址	山东省潍坊市高密高新技术产业开发区西李家苓芝村
联系电话	0536-2883568 13645369583

产品详情

碳化硅喷嘴各种烧结方法的优缺点

碳化硅喷嘴生坯在高温下的致密化过程称为烧结。烧鸡而过程中主要发生的是晶粒和孔隙尺寸及其形状的变化，可以分为四个阶段：颗粒间初步粘结，烧结颈长大，孔隙通道闭合，孔隙球化。

根据烧结而过程中有无液相产生，碳化硅喷嘴的烧结可分为液相烧结和固相烧结，根据组元的多少还可以分为单元系烧结和多元系烧结。正确选择烧结方法是获得具有理想结构和性能的碳化硅喷嘴材料的关键。目前应用最多的仍是大气条件下的常压烧结，但是为了获得更高性能的碳化硅喷嘴，许多新的烧结工艺逐渐发展并获得了广泛的应用，如热压烧结、气氛烧结、热等静压烧结、反应烧结等。

碳化硅喷嘴介绍

碳化硅喷嘴的偏心喷嘴又叫碳化硅涡流喷嘴，是空心喷嘴的一种，喷射方式主要是空心锥形，自有通径大，不易堵塞，产品一般为缠绕连接，有些客户为了更换方便，碳化硅喷嘴连接方式也可为螺纹连接和法兰连接，另外百德公司可以为客户提供连接管件，连接管件材质可做成氧化铝材质和碳化硅材质，主要是管件和喷淋管缠绕连接，喷嘴直接扭进去，这样便于停机检修时更换。

碳化硅喷嘴的涡流喷嘴产品特点：喷流方式为空心锥形，喷涂区域成环形。喷嘴整体为碳化硅材料制成。适用于非常恶劣的工作环境，喷嘴能在大范围的流率和压力下产生分布均匀、液滴大小为中等到偏大的喷雾。大流量碳化硅喷嘴具有大而流畅的流通道，确保无阻塞现象发生。产品耐热、抗弯、耐腐蚀性能非常强。广泛应用于废气洗涤、烟气脱硫系统、气体冷却等。

连接尺寸从1英寸到4英寸，连接方式为缠绕粘结，螺纹连接，法兰连接。喷雾形状为空心圆锥状，喷射区域呈环形，喷射角度90°或120°（可调制），切向空心锥形喷嘴的特点有：喷嘴的材质主要

为碳化硅，连接尺寸从1英寸到4英寸，连接方式为缠绕粘结，螺纹连接或者法兰连接。喷雾形状为空心圆锥状，喷射区域呈环形，喷射角度 90° 或 120° ，液滴颗粒大小中等。方便安装、雾化好、不容易堵塞，喷嘴的使用寿命长。

特种陶瓷烧结过程的重要性

烧结的实质是粉末坯块在适当环境或气氛中受热，通过一系列物理、化学变化，使粉末颗粒间的粘结发生质的变化，坯块强度和密度迅速增加，其他物理、力学性能也得到明显的改善。烧结是特种陶瓷生产必须的工序之一，因为压坯通常是不能直接使用的。烧结也经常是陶瓷材料生产的最后一道工序，它决定产品的最终性能，因此谨慎地控制烧结过程是十分重要的。

从热力学观点，烧结时系统总能量减少的过程。和块状物料相比，粉末有很大的比表面积，表面原子具有比内部原子高得多的能量。同时，粉末粒子在制造过程中，内部也存在各种晶格缺陷。因此粉体具有比块料高得多的能量。任何体系都有向能量状态转变的趋势，这就是烧结过程的动力。即由压坯转变成为烧结坯是系统由介稳状态向状态转变的过程。但烧结一般不能自动进行，因为它本身具有的能量难以克服能垒，必须加高到一定的温度才能进行。