

氨分解炉胆定做

产品名称	氨分解炉胆定做
公司名称	苏州臧立诚气体设备有限公司
价格	3890.00/件
规格参数	品牌:国产 型号:aq-10
公司地址	苏州高新区永安路128号（横塘科技工业园）
联系电话	0512-68078131 18112616607

产品详情

氨分解炉胆：氨分解制氢炉的内胆采用优质耐热不锈钢2520材质，TIG焊接。采用U型管状立式分解炉胆，可使液氨进入时流速减缓均匀，能使炉胆内所装的镍触媒得到充分利用无死角。使用该材质具有耐高温、抗腐蚀性能强、使用寿命长等特点。氨分解炉胆定做

- 1.梅花型柱状结构的整体式裂解炉管使炉胆各部分的气流均匀，寿命均一；配合外挂丝结构使得热效率得到最大限度发挥。
 - 2.炉温的控制采用了过零触发可控硅控制，保证了恒定的炉温。使气氨在恒定的温度下分解的更好。
 - 3.核心保温材料硅酸铝纤维采用洛耐院先进保温材料真空吸滤的方法成型并加以表面五次以上的强化，可使炉壁的温升控制在小于等于40℃，使得保温材料有质轻而高强度结构，独特的结构决定了该材料的传热系数比同类产品低15%。氨分解炉胆定做
 - 4.炉胆材质为耐热钢，结构为梅花型柱状结构。保证了气氨的完全分解和炉胆在高温与强腐蚀性的环境中较长的使用寿命。
 - 5.炉管材质采用高温耐热钢Cr25Ni20。加热元件采用在高温下力学性能优良的镍铬合金Cr20Ni80并将加热元件的表面负荷确定在合理的范围内。
- 2) 催化剂：采用西南化工院Z204高温烧结型镍催化剂，对液氨的分解效果好，具有分解活性高、不易粉化、催化剂且不容易老化。
- 3) 加热元件：内部加热系统用镍铬合金发热丝，热效高且不容易出现故障，保温系统采用日本依索莱克硅酸铝纤维保温棉，绝热效果好，减少氨分解炉子的散热性，有效的减少电能的耗损。

不停气的情况下更换电热丝：拉拔式电热丝更换时周期短，半小时即可完成更换作业。我公司采用新结构，不停气的情况下更换电热丝：当电热丝出现断裂或损坏时，把电源断开，然后把电热丝从炉子一侧拉出来。在把新的电热丝插进去，把电源送上即可。拉拔式电热丝更换时周期短，10分钟即可完成更换

作业。以前老式结构采用内置电热丝，当电热丝发生断裂和损坏时要把整个炉子停下，等炉子温度降下然后扒开炉膛在把电热丝取出在更换，因为有的公司不可能同时买两台设备，一台工作一台备用。这样即浪费时间有影响公司的正常生

产。有时候公司的一炉子产品的价钱有可能比一套设备的价钱还贵。

4) 气体冷却器：装有气体热交换器可初步降底氨分解炉出来高温分解气的温度，还可以使进氨分解炉子的液氨得到气化，减小氨分解炉子压力，从气体热交换器初步得到降温。

5) 温度控制：采用数显式温度控制器及K型热电偶，分区控温。热电偶采用补偿导线，有效的解决了氨分解炉在升温过程时温度偏差大的现象。这样设定值温度或控制调节极为方便。6) 报警功能：该氨分解炉在氨压力过高或过低的情况下，或温度不正常的情况下，系统会声光报警，提示进行检查调整。

五、氢气纯化器结构特点：1) 复式结构：吸附器是通过消化吸收奥地利Ebner工艺实现的，吸附器一用一备；一只在吸附工作时，另一只在脱附再生，因此可实现连续供气。2) 吸附剂：采用沸石5A分子筛，该分子筛具有很强的吸附性能，较同类产品具有吸附量大，吸附深度深等优点，在常温常压下可吸附相当于自重20%的水气和杂质气，吸附后气体露点可达-60 以下，用其纯化氨裂解产生的氢氮气，可有效地脱除微量氨和微量水，产生高品质的纯净气体。

液氨分解氨分解炉胆。氨分解，氨分解制氢设备，碳制品制氮机，粉末冶金空分设备

氨分解制氢装置是以液氨(纯度99.8%)为原料，通过高温催化制取75%氢和25%氮的氢氮混合气的设备。该设备将液氨汽化为氨气进入分解炉体，高温状态中在镍催化剂的作用下氨气裂解为75%氢和25%氮的氢氮混合气。本装置可以设计仅仅分解炉，也可以带纯化或者带双级纯化以满足不同的客户需求。尤其在电子、热处理等行业运用非常广泛。

它主要由热交换器、氨分解炉（双炉体）、冷却器、干燥器、以及各种控制系统等液氨为原料,汽化后在催化剂的作用下加热分解产生含氢75%、氮25%的混合气。本设备具有结构紧凑、占地面积小、投资少、操作简便的优点，得到了广大客户的赞同。

氨分解炉胆定做

AQ系列氨分解气体发生装置的优点：

1) 成本低：该系统是一种简便获得氢氮混合气的方法，比水电解制氢具有投资少、体积小、能耗低、效率高等优点。

2) 性能可靠：通过自动温控仪控温，阀门调节流量，无需特别训练的操作人员，即可得到连续、稳定的气量。选用优质催化剂、耐热不锈钢，镍铬合金电热元件和不锈钢阀门使整套系统使用寿命更长。

3) 使用方便，该设备结构紧凑、占地面积小，为整体撬装式；安装过程简单，无须基建，就地摆放，连接好水、电、进出气管就可投入正常生产。

4) 高安全性，分解压力低为0.05Mpa；即用即分解，在额定产气范围内可随意波动用气，一般情况下无须储罐储存氢气；为无氧制氢，制氢全过程均为无氧环境。

5) 应用领域：氨分解炉胆定做

金属热处理：不锈钢带、各种精密钢带、钢丝等钢材和合金、

铜管、铜丝、铜带等退火的保护气氛

金属还原：钨钼还原、铁粉还原的还原气氛

粉末冶金：铁基、铜基还原的还原保护气氛

其它：磁性材料、特种陶瓷、金刚石制品、硬质合金中保护气。

可为客户定做各个厂家生产的氨分解炉内胆，有U型和梅花型等多种型号，全部由2520无缝钢管制成，内装西南化工院生产的Z204型镍触媒，绝对保证产气量氨分解炉胆定做