

方孔冲压网定制 桌椅专用冲压网厂家

产品名称	方孔冲压网定制 桌椅专用冲压网厂家
公司名称	安平县申奇丝网制品有限公司
价格	120.00/平米
规格参数	品牌:申奇 型号:无
公司地址	河北省衡水市武崔庄村村东500米处
联系电话	0318-8060213 15930839208

产品详情

方孔冲压网定制 桌椅专用冲压网厂家 冲压网又叫冲孔网是指在同材料上打上不同形状的孔，以适应不同的需求。可用于穿越城市地段的高速公路、铁路、地铁等交通市政设施中的环保噪声治理屏障，建筑物体墙、发电机房、工厂厂房、及其它噪声声源的隔声降噪用吸音板；可用于建筑物的天花板、墙板的吸音材料；可用于建筑物楼梯、阳台、环保桌椅的精美装饰孔板；可用于机械设备的防护罩，华丽的音箱网罩，粮食、饲料、矿山用的磨筛、矿筛、工字筛，厨房设备用的不锈钢水果蓝、食品罩、果盘等厨具，以及商场用的货架网、装饰展销台，粮库用的通风透气网，足球场草坪渗水滤水滤网；冲孔网还广泛应用于电子行业，如音响的防尘隔音罩等。产品特性:易于加工成型，可以喷漆或抛光，易于安装，引人注目的外观，各种厚度的板材，多种选择的孔径和排列方式，良好的吸音效果，较轻的重量，较长的使用寿命，精确的尺寸 冲孔网还广泛应用于化工机械、制药设备、食品饮料机械、烟卷机械、收割机、干洗机、烫台、消音设备、制冷设备（中央空调）音箱、工艺品制作、造纸、液压配件、滤清设备等各行各业。冲孔网用的原材料大多有：不锈钢、低碳钢板、镀锌PVC冷轧卷等。种类分为：图案冲孔网，成型冲孔网，特厚冲孔网，特薄冲孔网，微孔冲孔网，线切冲孔网。激光冲孔网等。孔型：长方孔、方孔、菱形孔、圆孔、六角形孔、十字孔、三角孔、长圆孔、长腰孔、梅花孔、鱼鳞孔、图案孔、五角星形孔、不规则孔、起鼓孔等。冲孔方式

- 1、同方向的连续冲裁：使用长方形冲孔网模具部分重叠加工的方式，可以进行加工长型孔、切边等。
- 2、连续成形：成型比冲孔网模具尺寸大的成型加工方式，如大尺寸百叶窗、滚筋、滚台阶等加工方式。
- 3、蚕食：使用小圆模以较小的步距进行连续冲制弧形的加工方式。
- 4、多方向的连续冲裁：使用小冲孔网模具加工大孔的加工方式。
- 5、单次成形：按模具形状一次浅拉深成型的加工方式。
- 6、单冲：单次完成冲孔，包括直线分布、圆弧分布、圆周分布、栅格孔的冲压。
- 7、阵列成形：在大板上加工多件相同或不同的工件加工方式。缺陷纠正缺陷纠正（1）冲孔时产生偏心的矫正：冲孔时由于砧面不平，冲头两端面歪斜以及坯料加热不均等，都会产生孔径偏心。矫正的办法可用浸水法进行：操作时将孔壁薄的一面浸入水中，使其温度降低，然后用冲头扩孔，壁厚的一面由于温度较高，塑性好而变薄，使整个锻件壁厚均匀，偏心被矫正。这种方法适用于塑性好的材料。（2）冲孔时坯料走样。即冲头下面的金属被挤向四周，坯料高度减小，直径增大，上端面凹陷，下端面凸起。走样程度大小与冲孔前坯料直径 D_0 、高度 H_0 和孔径 d_1 等尺寸有关， D_0/d_1 愈小，则走样程度越严重。矫正的办法是：应控制 $D_0/d_1 = 2.5 \sim 3$ 为好。如果被冲孔直径较大，如 $D_0/d_1 < 2.5$ 时，一般先冲小孔，然后进行扩孔，以获得要求的孔径。安平县申奇丝网制品有限公司,坐落于中国五金制品协会命名的“中国丝

网之乡”和“中国丝网产业基地”——河北省衡水市安平县，始建于1999年，是一家集丝网生产、丝网加工及丝网研发为一体的专业的丝网生产厂家。我们以市场为导向，正在逐步发展成为拥有现代化管理体系与创新机制的新型丝网企业。 我公司拥有多台大型丝网生产设备，主要加工销售不锈钢网、焊接网、冲压网、脚踏网、防护网、丝网制品等六大类产品 申奇丝网制品|||方孔冲压网定制 桌椅专用冲压网厂家