

不锈钢制管机械设备 方管生产设备厂家

产品名称	不锈钢制管机械设备 方管生产设备厂家
公司名称	佛山市远兴鸿焊管机械模具有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	品牌:佛山远兴鸿 型号:大ZG40
公司地址	广东省佛山市狮山镇博爱路工业大道北穆院工业园
联系电话	0757-81208125 13827775272

产品详情

不锈钢制管机械设备 方管生产设备厂家

一、公司介绍

1、技术参数：出管速度3-15米/分，壁厚0.25-2.0mm，管径 15.9- 63.5mm，

总装机容量23kw/台(不含焊机)。

2、动力驱动：无锡先锋电机有限公司1×11kw变频调速电机后置，变速箱采用2020型(四前档、一倒档)

3、上料架：单边立式单头上料架（单边可承载3吨），范围 400- 500，钢带外径 1800。

4、底座：面板22mm，边板8mm，高度560mm，宽度1.0米，长度7.5米。

5、水平支架：水平支架高度390mm，宽度170mm，宽度45mm，间距到260，后220。水平轴用40Cr材料，并进行调质和高温淬火两道热处理。水平轴直径 40mm，键槽8mm。轴承6207采用浙江人本轴承（双轴承），水平支架共11组。

- 6、立辊座：立辊座宽度100mm，长度380mm，立轴用40Cr材料调质处理。打磨头丝杆用M27x2，平面轴承用8104型。立轴直径 25mm。
- 7、打磨头：打磨头3个，打磨电机3kw4极。打磨头轴用40Cr材料调质处理。打磨头丝杆用M27x4方牙。打磨头轴承座四个6207轴承（浙江人本），打磨头用双镀铬导柱升降型式，打磨罩用不锈钢板制作。千页轮孔径 25.4mm。
- 8、调直头：调直头2个，调直头轴径 30mm，调直头轴用4Cr材料调质处理。
- 9、减速箱：采用珠江减速机有限公司WSD80型蜗轮箱，数量10个，速比20：1（双头螺杆）。
- 10、切割机电机3KW4级，砂轮片孔径 32mm，气缸长度1.2m。
- 11、电气及气动：气动元件用“索亚天工”品牌。
- 12、打钢印装置、压刀架、冷却软管配好。

不锈钢制管机械设备 方管生产设备厂家

二、公司介绍

1、公司核心文化

- 1、企业远景：以振兴民族工业为己任，打造国际知名品牌。
- 2、企业使命：时刻为用户提供最完美的电气柜体结构及控制系统。
- 3、企业价值观：成就客户、创造价值、为世界添彩。
- 4、企业宗旨：一流管理、一流技术、一流产品、一流服务。
- 5、企业作风：和谐、诚信、高效、创新。
- 6、企业战略：技术现代化、市场多元化、生产精心化、管理科学化。
- 7、用人原则：人品第一、能力第二。

8、管理理念：以人为本、坚持原则。

9、市场理念：没有打不进去的市场，没有沟通不了的客户。

2、公司介绍

佛山远兴鸿焊管机械模具有限公司，拥有20多年研发制造焊管机械经验。未来要走的路有多长，能走的路有多长，是自己说了算，人的结果是自己判定的。而一家不锈钢焊管机组厂家能走的路有多长有多远，是一个团队说了算，成绩也就是结果，是阶段性的。一步一个脚印才能踏踏实实地走得更远，这就是我们佛山远兴鸿精神。用我们20多年的专业经验，结合智能发展的技术，完善的服务体制为客户创造更大的价值。

3、联系方式：

佛山市远兴鸿焊管机械模具有限公司

公司电话：0757-81208125

公司传真：0757-81205288

邮编：528225

QQ：2166651041

E-MAIL：2166651041@qq.com

公司网站：www.yxh66.com/?xy

微信公众号：远兴鸿焊管机械模具

地址：广东省佛山市南海区狮山镇博爱路工业大道北穆院工业园

不锈钢制管机械设备 方管生产设备厂家