

电子配件焊接件加工焊接件加工新联农机查看

产品名称	电子配件焊接件加工焊接件加工新联农机查看
公司名称	广州新市平沙新联农机厂
价格	150.00/件
规格参数	品牌:新联 型号:NC1071
公司地址	广州市白云区夏花二路唐阁村北街第四工业区7栋
联系电话	13719369000

产品详情

广州新市平沙新联农机厂是一家专业机械五金加工厂，拥有比较完整、科学的质量管理体系。工厂有一批有着多年工作经年的工程技术人才。主要经营CNC精密加工、机械加工、各种钣金冲压、塑胶加工、焊接件加工、模具设计与制造等系列。工厂服务宗旨：客户满意至上，以质取胜，不断进取，不断创新。实行推行以产品求发展，以质量赢市场的经营方针。确保了产品设计制造的高效率、高质量、低成本的“两高一低”；确保客户的利益。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

激光焊接加工精度高，生产速度快，表面光洁度好，外形美观大方。因此被更多的应用到眼镜、五金电子、首饰、卫浴厨具等精密焊接行业。

其加工流程是将激光束辐射至加工工件表面区域内，激光束经过光学系统聚焦后，其激光焦点的功率密度为104-107W/cm²，通过激光与被焊物的相互作用，在极短的时间内使被焊处形成一个能高度集中的热源区，热能使被焊物区域熔化后冷却结晶形成牢固的焊点和焊缝。

广州新市平沙新联农机厂（又名广州新联机械厂）成立于1987年，是一家专业做机加工、CNC数控车床加工、机械零件加工、模具设计制造、五金零件冲压、注塑件加工、焊接组件等等机械加工。拥有先进的生产机械设备，作为产品提供商，我们一直秉承着：质量稳定，价格便宜，装配方便，不断创新的宗旨。对于市场和客户：我们始终认为市场是检验产品的标准；时刻倾听市场和客户的需要和要求；以专业、专注和专心的态度，力求给予客户创新、稳定、快捷的产品和服务。

电子束焊接组装液压作动筒时测温方法选择经济、实用，工件温度控制过程简单、有效。所加工的零件经实际测量筒体椭圆度增加不超过0.005mm，距焊缝20mm处焊接过程中温度约为62℃，工件升温控制有效满足设计要求，已经投入批量生产。该方法也适用于焊接过程中对组件的温度有特殊要求的其他零件的焊接。

广州新市平沙新联农机厂（又名广州新联机械厂）位于广州市白云区是一家专业五金件加工厂，专注于CNC精密加工，机械加工，各种钣金冲压、塑胶加工，焊接件加工，模具设计与制造等系列，主要生产加工五金配件、铝合金外壳、非标件、高端电子设备产品等各种精密五金制品及塑胶零配件；机械设备齐全、质量保障、价格优惠等特点，深受广大客户的欢迎。

焊接时形成的，连接两个被连接体的接缝称为焊缝。焊缝的两侧在焊接时，会受到焊接热作用，而发生了组织和性能变化，这一区域被称作为热影响区。焊接时因工件材料焊接材料、焊接电流等方面的不同。恶化焊接性这就需要调整焊接的条件，焊前对焊件接口处的预热、焊时保温和焊后热处理，可以改善焊件的焊接质量。新联厂为客户定做焊接加工样品的开发制作，机械及各种配件研发及生产服务专业可靠、欢迎订购。