

# 经久耐用客户信赖交货速度快价格公道规格齐全纯黑

产品名称	经久耐用客户信赖交货速度快价格公道规格齐全纯黑
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.00/KG
规格参数	产品:经久耐用客户信赖交货速度快价格公道规格齐全纯黑 工艺:表面铁系膜层处理 类型:日立螺杆空压机配件、日立螺杆空压机配件、日立螺杆空压机配件
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

## 产品详情

经久耐用 客户信赖 交货速度快 价格公道 规格齐全纯黑

来源: 华宇表面皮膜处理厂 作者: 盘先生

### 熔模铸造铝合金件超大零件灰皮膜处理产品详细

我司是专业从事于金属磷化加工的高科技企业。现有全自动磷化加工线4条，在职员工190人，主要从事锰系磷化加工，锌系磷化加工，黑色锰系磷化加工，涂装磷化加工。产品磷化膜外观均匀一致，很黑。并且具有很高的防腐性能，盐雾时间48-96小时.公司已通过了ISO9001-2008(实验室)，TS16949质量体系认证。工艺设备配套通过缸体表面积得到槽体的体积，合理规定钢件表面积和磷化液体积比，防止磷化液一直工作产生大量的铁离子，导致磷化液颜色变黑。磷化槽子一般单位体积的负载量是8平方米每吨，不能大于18平方米，不然，由于槽液负载太大，磷化液消耗太快，不固定，不好调整。槽子的制作主要有船状的槽子和长方形槽子，前面的一直生产比较方便，后面的用于间隔式加工。槽子所用的材质要能承受磷化液的酸洗和温度，要有足够的刚度承担磷化液的载重却不变形，磷化液槽子要用不锈钢的。特别是高温锰系磷化液温度比较高，所以一定要用不锈钢的槽子。如果用PP槽子就必须达到12毫米厚度，也有槽子用钢筋水泥做成，里面加一层塑料板或玻璃钢防止腐蚀。这种槽子成本较小，方便与做大的槽体。船型的槽子有一定的坡度，方便手机磷化渣，坡度一般在磷化槽子的底边，把渣沉到底部。也能在四周排布，把渣放到指定的位置。搅拌措施使用风机把磷化液不断搅拌，使磷化膜生成均匀一致，除油的槽子一小时要搅拌6次，表调一小时3次，磷化液一小时10次。像一些大的槽子，底部槽子的流动情况很

重要，它将影响到一直排渣的能不能顺利进行下去。

金属零件纯黑色磷化膜 东莞华宇磷化加工厂 专业从事精密机械零件表面磷化膜加工，非标零件锰系磷化膜加工的专业化公司黑色磷化处理，部件架子，五金冲压件扣，压铸铝盒 在高精度的齿轮箱船五金磷化膜加工等方面拥有丰富的经验

华宇五金膜层处理厂

联系人：盘生 来电咨询：135-0902-5030 服务热线：0769-82133022 邮箱：KF@hycuihuo.com

阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.dgfahei.com 网址：www.hycuihuo.com

地址：广东省东莞市塘厦镇林村工业区 五金冲压件在磷化处理前最好是采用喷砂处理。经喷砂处理后不能耽置太久，应随即进行磷化。若无喷砂设备，亦可采用化学去油及酸洗方法去除油污。磷化膜能耐400~500 ° C的高温，因此，某些高温下工作的弹簧，例如炮弹发射部分的弹簧，常用磷化处理。

东莞华宇专注扭杆弹簧刚度防锈磷化，平焊管法兰标准锰皮膜处理，表面锌钙磷酸盐皮膜处理等业务，引进先进的耐蚀性磷化膜加工加工设备，产品完全符合出口标准，是美国客户指定供应商。业务热线：135-0902-5030 盘先生

上一篇：[耐蚀性皮膜处理 金属锌磷酸盐磷化 表面铁系磷酸皮膜处理](#)

下一篇：[五金磷化膜 防锈黑磷化 刷涂磷化](#)