经久耐用客户信赖交货速度快价格公道规格齐全纯黑

产品名称	经久耐用客户信赖交货速度快价格公道规格齐全 纯黑
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.00/KG
规格参数	产品:经久耐用客户信赖交货速度快价格公道规格齐全纯黑工艺:表面铁系膜层处理 类型:日立螺杆空压机配件、日立螺杆空压机配件、日立螺杆空压机配件、日立螺杆空压机配件
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

产品详情

经久耐用 客户信赖 交货速度快 价格公道 规格齐全纯黑

来源: 华宇表面皮膜处理厂 作者: 盘先生

熔模铸造铝合金件超大零件灰皮膜处理产品详细

我司是专业从事于金属磷化加工的高科技企业。现有全自动磷化加工线4条,在职员工190人,主要从事锰系磷化加工,锌系磷化加工,黑色锰系磷化加工,涂装磷化加工。产品磷化膜外观均匀一致,很黑。并且具有很高的防腐性能,盐雾时间48-96小时.公司已通过了ISO9001-2008(实验室),TS16949质量体系认证。工艺设备配套通过缸体表面积得到槽体的体积,合理规定钢件表面积和磷化液体积比,防止磷化液一直工作产生大量的铁离子,导致磷化液颜色变黑。磷化槽子一般单位体积的负载量是8平方米每吨,不能大于18平方米,不然,由于槽液负载太大,磷化液消耗太快,不固定,不好调整。槽子的制作主要有船状的槽子和长方形槽子,前面的一直生产比较方便,后面的用于间隔式加工。槽子所用的材质要能承受磷化液的酸洗和温度,要有足够的刚度承担磷化液的载重却不变形,磷化液槽子要用不锈钢的。特别是高温锰系磷化液温度比较高,所以一定要用不锈钢的槽子。如果用PP槽子就必须达到12毫米厚度,也有槽子用钢筋水泥做成,里面加一层塑料板或玻璃钢防止腐蚀。这种槽子成本较小,方便与做大的槽体。船型的槽子有一定的坡度,方便手机磷化渣,坡度一般在磷化槽子的底边,把渣沉到底部。也能在四周排布,把渣放到指定的位置。搅拌措施使用风机把磷化液不断搅拌,使磷化膜生成均匀一致,除油的槽子一小时要搅拌6次,表调一小时3次,磷化液一小时10次。像一些大的槽子,底部槽子的流动情况很

重要,它将影响到一直排渣的能不能顺利进行下去。

金属零件纯黑色磷化膜 东莞华宇磷化加工厂 专业从事精密机械零件表面磷化膜加工,非标零件锰系磷化膜加工的专业化公司黑色磷化处理,部件架子,五金冲压件扣,压铸 铝 盒 在高精度的齿轮箱船五金磷化膜加工等方面拥有丰富的经验

华宇五金膜层处理厂

联系人:盘生 来电咨询:135-0902-5030 服务热线:0769-82133022 邮箱:KF@hycuihuo.com 阿里旺旺:dgfahei QQ:4139 33796 网址:www.dgfahei.com 网址:www.hycuihuo.com 地址:广东省东莞市塘厦镇林村工业区 五金冲压件在磷化处理前前最好是采用喷砂处理。经喷砂处理后不能耽置太久,应随即进行磷化。若无喷砂设备,亦可采用化学去油及酸洗方法去除油污。 磷化膜能耐400~500°C的高温,因此,某些高温下工作的弹簧,例如炮弹发射部分的弹簧,常用磷化处理。

东莞华宇专注扭杆弹簧刚度防锈磷化,平焊管法兰标准锰皮膜处理,表面锌钙磷酸盐皮膜处理等业务,引进先进的耐蚀性磷化膜加工加工设备,产品完全符合出口标准,是美国客户指定供应商。业务热线:135-0902-5030 盘先生

上一篇:耐蚀性皮膜处理 金属锌磷酸盐磷化 表面铁系磷酸皮膜处理

下一篇:五金磷化膜 防锈黑磷化 刷涂磷化