

# 卡耐可特矿用钉扣机 皮带扣钉扣机 质量保证

产品名称	卡耐可特矿用钉扣机 皮带扣钉扣机 质量保证
公司名称	义马华曦机械有限责任公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:卡耐可特 型号:钉扣机 是否现货:是
公司地址	义马市滨河路153号
联系电话	15093121036 17703984506

## 产品详情

卡耐可特的皮带扣、钉扣机是一个适合所有矿产的大众品牌，其生产的钉扣机分为拉杆式钉扣机、液压订扣机、手动机械钉扣机，但更多的矿产及生产公司更适用于锤式钉扣机。今天就为大家介绍一下我公司的卡耐可特锤式钉扣机。

输送带运行中带扣的受力分布均匀，所以输送根带接头强度高，使用寿命长。锤式订扣机运行中撞击小，低平的板式扣体和呈扇形面并具有导入角扣体前端，可减少运行中对托辊、滚筒和清扫器的碰撞和磨损。

卡耐可特锤式钉扣机产品特点：

- 1、轻便易携.
- 2、钉扣机所有零部件标准化生产，皆可互换，易于维护修理
- 3、交错装订，接头不变形
- 4、锤式装订，在皮带磨损厚度不一的情况下，依然能保证带扣个个装订牢靠。
- 5、钉扣质量好，钉扣时可将输送带三点定位后采用交叉次序钉扣使输送带的挤压变形均匀分布保证钉扣

后接头的直线度不受输送带厚度变化的影响每个带扣均可订实.

6、操作方便，输送带可方便的装入订扣机上的带扣内.从而大大的节省订扣辅助工时可订扣操作要领容易掌握能保证操作质量对操作现场环境要求低.

7、使用寿命长，订扣机关键零件用特种钢材制成结实可靠.

8、出厂配置、机座组件、导膜、定位销及手锤各一件，技术资料一份

**卡耐可特锤式订扣机使用方法：**

1.将带扣有钉子的一面向上放进订扣机，用穿条将带扣定位。

2.将输送带嵌进带扣内，一定要碰到底部位置，扣要比输送带两端窄5cm左右。

3.请用专门配置的铁锤，不可使用超过6磅的大锤，先轻敲A（后边的位置）吧钉子套住，然后敲B（最高的位置）先轻敲使钉子订入输送带再重击，钉子会自动弯曲。

4.先订中间一个扣，然后订左边（或右边）一个扣，再从右（或左）依次订完。

卡耐可特优质供应：V6锤式订扣机、2000平方锤式订扣机、2000三次方锤式订扣机、T10型锤式订扣机、A6锤式订扣机、强力锤式订扣机、狮王锤式订扣机、A3锤式订扣机、A4锤式订扣机。欢迎广大客户前来订购。

**更多详细信息请电话咨询：**

**李先生：17703984506**

QQ:1470076365