

X3液压钉扣机 矿用皮带扣钉扣机 型号齐全

产品名称	X3液压钉扣机 矿用皮带扣钉扣机 型号齐全
公司名称	义马华曦机械有限责任公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:卡耐可特 型号:液压钉扣机 是否现货:是
公司地址	义马市滨河路153号
联系电话	15093121036 17703984506

产品详情

X3-20003液压订扣机是专业用于钉扣20003输送带扣的配套产品。它能够钉扣输送带强度不大于2500N/m，装订的输送带厚度可满足到18mm。在钉扣过程中，采用液压做钉扣力，并使用三相660V交流电源，具有一次钉扣成型的特点。液压订扣机具有防爆功能，所以还适用于艰苦严苛的井下环境。

X3-20003液压订扣机的规格型号：

规格	适用输送带强度	适用输送带厚度	可装订宽度
X3-20003液压订扣机	2500 (N/mm)	10-18 (mm)	1200、1400、1600 (mm)

X3-20003液压钉扣机特点：

- 1、创新的结构：可采用交叉次序订扣工艺，减少输送带接头的变形，保证订扣后的接头直线度。订扣作用力大，保证每个带扣均可订实；
- 2、二种动力源：有电力驱动型和气压驱动型二种形式，可根据用户的实际需求予以选用；
- 3、操作性能好：使用方便、操作轻松简单，订扣快捷；

4、配置专用剥胶机：可在机架上一次装夹输送带就能剥离上下覆盖胶，使装订后的带扣与带面基本平齐，减小输送带运行中对托辊和清扫器的冲击；

X3-20003液压订扣机的操作步骤：

- 1、机头放入机架导模板上。
- 2、连接油管，保证订扣机的进油和泵站的出油相连，订扣机的回油和泵站的回油相连。
- 3、油泵开机，油泵换向阀打开到工作状态。油压是否在10.0-15.0Mpa之间（出厂时油压以调好）。
- 4、空操作订扣机，确定动作正常。
- 5、根据胶带的厚度、强度选用适应的皮带扣，把皮带扣沿导模板插入，胶带夹持在皮带扣的合适位置。
- 6、调节机头的带厚调节螺钉，以适应所选用的胶带厚度，保证订扣机紧密地订在胶带上，拧紧锁紧螺母。该工作一定要做好，不然将严重影响接头质量和订扣机寿命！
- 7、推动机关手柄至高位，当手柄有被撞回的感觉此时订扣机油缸已到位，拉回手柄。来回拉动手柄即可很快完成一段接头的订制。油压高于15.0Mpa时，订扣机将不能正常工作，甚至出现危险！手柄动作频率要和油缸工作频率协调，不可太快！
- 8、订完一付接头后。就要把油泵换向阀打到空位，然后左手拉下移位棘爪，右手把机头推回到机架的左端。

卡耐可特提醒您：X3-20003液压订扣机在不工作时，一定要记得把油泵换向阀打到空位！因为不打到空位，油泵就会一直处于工作状态，使油泵高压发热，致使液压订扣机的损坏，不利于液压订扣机的工作使用与寿命。 ，并且油泵在连续高压的工作情况下，工作时间不能超过30分钟。

更多详细信息请电话咨询：

李先生：17703984506

QQ:1470076365