

# 干粉全自动泡制机

产品名称	干粉全自动泡制机
公司名称	江苏懿锋水处理有限公司
价格	19800.00/台
规格参数	品牌:迪瓦特 型号:1000S 喂料器功率:120w*1 (可调速)
公司地址	江苏省淮安市经济技术开发区承德南路266号5幢520室
联系电话	021-51688299

## 产品详情

2017新款AU-1000S全自动泡药机，是AU-800S机型的全新升级版！

### 设备特点：

全自动化设计，自动送粉、补水、泡制，无需人员看守；

药剂投加量精确可调，保证处理效果，避免浪费；

FRP箱体，质量可靠，抗腐蚀性更好；

单桶多槽专利设计，独特粉体混合技术；

搅拌灵活，确保效果，节省能源；

### 设备运行机理：

粉体溶液制备过程是通过六个溶液箱分级逐步完成，溶液箱之间隔开，保证每个溶液箱内的最佳反应时间和恒定浓度。自动控制系统与箱体上的液位控制器相连，当液位达到中位时进水电磁阀自动打开，干粉输送机启动，干粉投加量按系统容积设定，已获得精确浓度，当液位达到高位时，此循环过程停止，当液位达到低位时系统报警，并输出低液位信号，此时检查进水系统（电磁阀、管路等）。

一、粉体进料装置 通过干粉输送机螺杆投加干粉，通过变频器调节粉体投加量。

二、进水管路系统 进水管路系统根据箱体内溶液使用量自动开启和关闭电磁阀，保证系统正常运行。当液位达到低位时，系统报警，检查进水管路系统。

三、干粉输送机采用变频控制，根据溶液配比浓度用变频调节干粉投加量，管路手动阀门调节进水量，管路上配有透明浮子流量计，可观察到实时流量。

四、运行准备（运行前先手动将储药箱加水至中液位位置，否则系统会低位报警）

- a) 将粉体储存槽加入干粉，
- b) 开启电源
- c) 打开电磁阀（手动），根据干粉投加量手动投加进水量。
- d) 打开药粉输送机（手动），观察螺杆旋转方向是否正常。
- e) 打开搅拌机，（顺时针）。
- f) 根据需求调整加药量，（调整变频旋钮）
- g) 确定以上状态正常，将设备转换到自动状态，

五、自动运行

当设备自动运行状态时，液位达到高位时，干粉投加输送机、进水电磁阀自动停止，液位达到中位时，干粉投加输送机、进水电磁阀自动开启，液位达到低位时，系统报警并输出低液位信号，此时应检测进水量与出药量是否匹配，进水管路系统是否正常。

六、设备保养及维护

- a) 定期检测药粉输送机螺杆内部是否有结块并加以清除；
- b) 定期检测药粉出口是否有粉体附着并加以清除；
- c) 定期检测药液混合装置是否有粉体附着并加以清除；
- d) 进水管路系统定期检修；
- e) 设备长时间停用应将料斗清理干净，药液混合装置清理干净