

洗沙污水处理设备价格

产品名称	洗沙污水处理设备价格
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:皆能 型号:350 应用领域:洗沙废水处理
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

浅析洗沙污水处理设备,洗沙污水怎么处理,洗沙污水用什么设备处理?

全自动洗沙污水处理设备是目前在浙江,广东,福建洗沙场,制沙场,采沙场清洗砂石泥浆处理,污水处理使用*方便的设备,洗沙场污水用什么设备处理,洗沙泥浆选哪种设备处理?离心式的泥浆脱水机在机制砂洗沙泥浆处理当中好用么?

洗沙污水处理设备可进行液一固、液一液一固的悬浮液的分离。在我国有许多的洗沙场、制沙场、砂石厂,为满足全中国搅拌站对沙子砂石骨料的需求,不得不通过石料破碎来制机制砂并清洗得到干净的砂石骨料,当洗沙场洗沙的泥浆进入高速旋转的转鼓内,由于受到离心力作用大小不一样,悬浮液中的固相颗粒(污泥)受到较大离心力的影响被沉降到转鼓的内壁,悬浮液中的清(液)相受到相对较小的离心力的影响被沉降到固相物料的内侧,与转鼓旋向相同的螺旋输料器也在做高速旋转,二者由差速器产生稳定的速度差,沉降到转鼓内壁的固相颗粒(污泥)由螺旋输料器将物料输送到转鼓的固相出料口,清相液体由转鼓的清相出口流出。*后完成的泥浆分离脱水的过程

洗沙污水处理设备优先选用离心式泥浆脱水机,为什么要选择它:因为现在*先进的泥浆脱水机,污水处理设备,泥浆压榨分离机。引进国外先进的技术,目前在中国市场非常成熟,相比国内目前传统的过滤设备,它有着不可比拟的巨大优势:

- 1、具有结构紧凑、在相同的处理能力下机器的体积小、重量轻,移动相对方便;
- 2、处理量大、分离性能好、适用范围广;
- 3、固相回收率高,运行成本低、无滤网滤布;

4、自动连续运行，操作、使用简单，安装和维护方便等优点。已广泛用于地质矿产、石油、化工、冶金、制药和环境保护等多个工矿领域。

洗沙场污水处理设备，制砂场洗沙泥浆水脱泥机—离心式的制砂场洗沙场泥浆污泥脱水机，浓缩脱水一体化处理，脱水效果好，含水率低，排泥量大。

采石场污水泥浆处理设备，新一代高效环保的采石场污水泥浆处理设备专业生产商！

四川成都采石场泥浆污水处理设备&采石场泥浆污水处理离心。

在堆满砂石的制砂场，浑浊的土黄色泥水从制砂机中涌出，经过一道道工序后，*后流入大水池的竟是一汪清水，而一旁的方形小水池内，里面的水更加清澈。这是记者近日走访桐琴镇赵宅制砂场所看到的一幕。在几个月之前，这里还是黄泥水遍地流的景象。

采石场污水泥浆处理设备，新一代高效环保的采石场污水泥浆处理设备专业生产商！浙江杰能环保科技有限公司。

采石场泥浆污水处理设备厂家报价杰能”牌卧式沉降螺旋自动卸料节能离心机LWJ250、LWJ350、LWJ360、LWJ450、LWJ550型等系列二十几种规格。是在原卧螺式离心机基础上改进后的新一代离心式脱水离心机。其独特的水位调节装置和螺旋推料器再次荣获国家专利。一机多能，大螺距，超大出泥及出水口。转速的螺旋设计改变了以往不同污水须用不同螺旋结构的弊端。螺旋内部的防积泥设计，斜壁板和挡水板设计使物料在机内的澄清、排泥更顺畅。积泥层位减少，澄清水室的增大，至使分离效果更佳。与一般的离心机相比表现为处理能力增大，出水更清，出泥更干更顺畅。有效处理粗细纤维不同的污水，适用性更广。另一方面工作操作手段基本采用微电脑变频控制完成，再加上螺旋的独特设计及功能，因而在节能方面取得了一定的效果（节能率约为3~30%）。高效卧螺式离心机的优点：

- 1、使用面积小，一般只需要4—8个平米，安装简单方便。
- 2、密封性好，工作环境好，持续工作能力强，处理能力大。
- 3、产品价格实惠，使用成本相对较底，维修保养费用极低，维修简单。
- 4、脱泥量大，不需要清水冲洗，不会造成二次污染。

制砂场洗沙泥浆水脱泥机—离心式的制砂场洗沙场泥浆污泥脱水机，浓缩脱水一体化处理，脱水效果好，含水率低，排泥量大。

本公司还供应上述产品的同类产品：洗沙场污水处理设备,洗沙场泥浆处理设备,洗沙场废水处理设备

洗沙污水处理设备的优点：

- 1、自动化程度高：离心机在工作时的进料、分离、卸料等工序是在高速运转下连续自动进行的，采用可编程序控制系统实现离心、分离过程的自动控制。
- 2、处理量大：由于采用先进的技术工艺使液池加深、直转鼓加长、螺旋上增加清相导流孔等结构改进，新型离心机的处理量大大提高。
- 3、安全性能可靠：离心机设有扭矩保护、功率控制等保护手段，能有效地排除或减少突发故障对机器造成的损害，各传动系统全部设有安全防护罩壳。
- 4、工作现场环境好：离心机对物料的分离是在完全密闭条件下进行，保证操作现场整洁无污染，并保持生产环境的整洁卫生，实现清洁生产。

洗沙污水处理设备的特点：

(1) 螺旋采用专利结构设计，增大了螺旋内部的挤压力，使出泥含水率大大减少，保证了出泥的恒干度。而专利结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。

(2) 由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋输送机及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。

(3) 采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显著提高处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显著。

(4) 开机不用灌水，安装使用极为方便，节省工业用水。

(5) 在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于80dB(A)，提高了机器的使用寿命。

(6) 该机有可靠的整机的密封性能，旋转部分设置防护罩。

碎石场、制砂厂、洗沙场、砂石厂以及洗矿厂（业主推荐：洗沙污水处理设备）在水洗作业中产生大量的泥浆废水让人叫苦不迭，地方****日趋重视工矿类企业污水零排放的指标，那么要如何处理这类高浓度的泥浆以及市面上的脱水设备有哪些种类，这是大多数工矿类制砂业主都想弄清楚的事情，目前市场上处理泥浆污水的设备有：带式压滤机、框、箱式压滤机，离心式污泥脱水机等等，但并不是所有的脱水设备都适合用来处理砂石场洗沙泥浆水，此类泥浆浓度高，比重大，用传统的车械铲挖、自然晾晒方式效率极低，不易处理。

比如带式，框箱式压滤机，因为其结构所决定，泥水分离必须要靠过滤介质（滤板、滤布），但目前市场上的过滤介质的目数不可能作到像泥浆颗粒那么细小，所以只能加大药剂的投放量来弥补这一缺失，无疑大大增加了设备的运行费用。

一般砂场每清洗一立方砂所用的清洗水在1-1.5立方，含固率（含绝干泥）3-8%之间，日产1000方沙就会有1000-1500立方泥浆水，含泥在40到100吨之间。经沉淀池浓缩后泥浆量为含固率20%左右的泥浆水200~400立方。一般每吨绝干石粉或泥所需的加絮凝剂量为：1-1.5kg/t（干泥），如用RT-WL650机型卧螺离心脱水机，每小时处理含固率10-20%的泥浆水为30立方，每日运行15小时可以处理450立方，每日一台RT-WL650型机器可以供日产1000立方沙场使用，每运行15小时耗电约520度电，絮凝剂在500元左右，一般每生产一立方砂子所需0.8~1元左右。卧螺离心机运行时噪音为76-80db，1天24h连续运行，除停机或维修外，运行中不需清洗水；离心污泥脱水机：占用空间小，安装调试简单，配套设备仅有絮凝剂配置系统和加药泵。整机1密封操作，工作运行环境好；卧螺离心机易损件极少，一般只有主副皮带，轴承和密封件在使用1年后方需更换。螺旋的防磨使用碳合金保护，维修周期一般在3年以上。污泥回收率为98%以上，脱水后泥饼可堆积、手抓成型，便与运输。

本产品（洗沙污水处理设备）皆能牌全自动高效固液分离设备处理效果查看：

可用于各类泥浆脱水，各种泥浆处理：例如建筑打桩泥浆脱水处理，洗沙场泥浆废水分离脱水，河道清淤淤泥脱水固化，矿山尾矿脱水分离干化以及化工污泥的处理！洗沙污水怎么处理，洗沙污水用什么设备处理