

# 洗沙场污水处理设备价格

产品名称	洗沙场污水处理设备价格
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:皆能 型号:350 应用领域:洗沙场污水处理
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

## 产品详情

浅析洗沙场污水处理设备,洗沙场污水怎么处理,洗沙场污水用什么设备处理?

全自动洗沙场污水处理设备是目前在浙江,广东,福建洗沙场,制沙场,采沙场清洗砂石泥浆处理,污水处理使用\*方便的设备,洗沙场污水用什么设备处理,洗沙泥浆选哪种设备处理?离心式的泥浆脱水机在机制砂洗沙泥浆处理当中好用么?

洗沙场污水处理设备可进行液—固、液—液—固的悬浮液的分离。在我国有许多的洗沙场、制沙场、砂石厂,为满足全中国搅拌站对沙子砂石骨料的需求,不得不通过石料破碎来机制砂并清洗得到干净的砂石骨料,当洗沙场洗沙的泥浆进入高速旋转的转鼓内,由于受到离心力作用大小不一样,悬浮液中的固相颗粒(污泥)受到较大离心力的影响被沉降到转鼓的内壁,悬浮液中的清(液)相受到相对较小的离心力的影响被沉降到固相物料的内侧,与转鼓旋向相同的螺旋输料器也在做高速旋转,二者由差速器产生稳定的速度差,沉降到转鼓内壁的固相颗粒(污泥)由螺旋输料器将物料输送到转鼓的固相出料口,清相液体由转鼓的清相出口流出。\*后完成的泥浆分离脱水的过程

洗沙场污水处理设备优先选用离心式泥浆脱水机,为什么要选择它:因为现在\*先进的泥浆脱水机,污水处理设备,泥浆压榨分离机。引进国外先进的技术,目前在中国市场非常成熟,相比国内目前传统的过滤设备,它有着不可比拟的巨大优势:

- 1、具有结构紧凑、在相同的处理能力下机器的体积小、重量轻,移动相对方便;
- 2、处理量大、分离性能好、适用范围广;

3、固相回收率高,运行成本低、无滤网滤布；

4、自动连续运行，操作、使用简单，安装和维护方便等优点。已广泛用于地质矿产、石油、化工、冶金、制药和环境保护等多个工矿领域。

洗沙场污水处理设备如何处理详细说明：全新的污水处理设备，设备操作简单，技术参数齐全，耐磨耐用，品质保证！

产品结构合理，技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。本设备专门适用于建筑打桩泥浆，制沙场洗沙废水处理，砂场泥浆脱水，钻井泥浆处理，隧道山洞泥浆，洗矿废水处理等各种泥浆和水的分离。产品在吸收了国内外先进的分离技术，通过本公司的消化、自行研发创新生产的新型泥浆分离设备。已经市场实践使用，取得了很好的效果。总体思路将沙场施工中的泥浆水形成的泥水输出，经泥浆分离处理系统分离成泥浆和可循环利用的水，把泥浆直接用汽车运走。可循环利用水,是对沙场工程正常开采的重要后部保障，处理系统必须在开采沙工程中万无一失，做到百分之百的可靠。洗沙场污水处理设备如何处理详细说明：全新的污水处理设备，设备操作简单，技术参数齐全，耐磨耐用，品质保证！

处理设备的备用和安全性保障

(1) 设备配置的备用性。同时制造厂家承诺24小时内完成维修应答。所以，此备案也能保证施工的正常进行，不会延误工期。

(2) 系统的安全性整机处理渣浆能力大，达到100-1200m<sup>3</sup>/h；净化除砂率高，可达95%以上。操作简单LWJ泥浆离心机泥浆处理系统故障率低、安装、使用及维护方便，使用效果好，分离效率高，可适应于各种沙场开采施工中在不同区域的施工过程。结构先进、通用化程度高、运转可靠及拆装维修方便等优点；保证设备的长期正常运转。电气控制采用了变频启动控制系统（可用PLC实现全自动控制），接线简单，抗干扰能力强，维护、维修方便。

实施效果

(1) 完全满足沙场开采正常的掘进能力，提高了生产效率。

(2) 由于经过处理后泥浆的含水率25%-40%，排放量大大减少，运输方便，避免因泥浆排放问题造成环境污染，利于环保。

本处理系统的可靠性主要表现在几个方面：

(1) 整体设计的可靠性，即对渣浆处理的及时性、浆液质量的适应性；

(2) 处理能力的富裕配置，包括设备整机和组配设备的备用功能；

(3) 设备本身的性能、质量、使用寿命等的可靠性；

(4) 通过管路系统及阀组对各组设备进行切换，互为备用。

选择合适的洗沙场污水处理设备，不仅解决了生产问题，提高工作效率和质量，同时也节约了生产成本，想了解合适您企业的生产设备吗？欢迎随时来电咨询！洗沙场污水处理设备如何处理详细说明：全新的污水处理设备，设备操作简单，技术参数齐全，耐磨耐用，品质保证！

洗沙场污水处理设备的优点：

- 1、自动化程度高：离心机在工作时的进料、分离、卸料等工序是在高速运转下连续自动进行的，采用可编程序控制系统实现离心、分离过程的自动控制。
- 2、处理量大：由于采用先进的技术工艺使液池加深、直转鼓加长、螺旋上增加清相导流孔等结构改进，新型离心机的处理量大大提高。
- 3、安全性能可靠：离心机设有扭矩保护、功率控制等保护手段，能有效地排除或减少突发故障对机器造成的损害，各传动系统全部设有安全防护罩壳。
- 4、工作现场环境好：离心机对物料的分离是在完全密闭条件下进行，保证操作现场整洁无污染，并保持生产环境的整洁卫生，实现清洁生产。

洗沙场污水处理设备的特点：

(1) 螺旋采用专利结构设计，增大了螺旋内部的挤压力，使出泥含水率大大减少，保证了出泥的恒干度。而专利结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。

(2) 由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋输送机及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。

(3) 采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显著提高处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显著。

(4) 开机不用灌水，安装使用极为方便，节省工业用水。

(5) 在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于80dB(A)，提高了机器的使用寿命。

(6) 该机有可靠的整机的密封性能，旋转部分设置防护罩。

碎石场、制砂厂、洗沙场、砂石厂以及洗矿厂（业主推荐：洗沙场污水处理设备）在水洗作业中产生大量的泥浆废水让人叫苦不迭，地方\*\*\*\*日趋重视工矿类企业污水零排放的指标，那么要如何处理这类高浓度的泥浆以及市面上的脱水设备有哪些种类，这是大多数工矿类制砂业主都想弄清楚的事情，目前市场上处理泥浆污水的设备有：带式压滤机、框、箱式压滤机，离心式污泥脱水机等等，但并不是所有的脱水设备都适合用来处理砂石场洗沙泥浆水，此类泥浆浓度高，比重大，用传统的车械铲挖、自然晾晒方式效率极低，不易处理。

比如带式，框箱式压滤机，因为其结构所决定，泥水分离必须要靠过虑介质（虑板、滤布），但目前市场上的过虑介质的目数不可能作到像泥浆颗粒那么细小，所以只能加大药剂的投放量来弥补这一缺失，无疑大大增加了设备的运行费用。

一般砂场每清洗一立方砂所用的清洗水在1-1.5立方，含固率（含绝干泥）3-8%之间，日产1000方沙就会有1000-1500立方泥浆水，含泥在40到100吨之间。经沉淀池浓缩后泥浆量为含固率20%左右的泥浆水200~400立方。一般每吨绝干石粉或泥所需的加絮凝剂量为：1-1.5kg/t（干泥），如用RT-WL650机型卧螺离心脱水机，每小时处理含固率10-20%的泥浆水为30立方，每日运行15小时可以处理450立方，每日一台RT-WL650型机器可以供日产1000立方沙场使用，每运行15小时电耗约520度电，絮凝剂在500元左右，一般每生产一立方沙子所需0.8~1元左右。卧螺离心机运行时噪音为76-80db，1天24h连续运行，除停机或维修外，运行中不需清洗水；离心污泥脱水机：占用

空间小，安装调试简单，配套设备仅有絮凝剂配置系统和加药泵。整机1密封操作，工作运行环境好；卧螺离心机易损件极少，一般只有主副皮带，轴承和密封件在使用1年后方需更换。螺旋的防磨使用碳合金保护，维修周期一般在3年以上。污泥回收率为98%以上，脱水后泥饼可堆积、手抓成型，便与运输。

本产品（洗沙场污水处理设备）皆能牌全自动高效固液分离设备处理效果查看：

可用于各类泥浆脱水，各种泥浆处理:例如建筑打桩泥浆脱水处理，洗沙场泥浆废水分离脱水，河道清淤淤泥脱水固化，矿山尾矿脱水分离干化以及化工污泥的处理！洗沙场污水怎么处理,洗沙场污水用什么设备处理?