

甘肃碳钢穿线弯管生产厂家

产品名称	甘肃碳钢穿线弯管生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司目前大口径天然气管道建设中均采用控轧钢钢管。油气输送管道用钢管按照成型和焊接方式可分为直缝埋弧焊钢管（UOE管）、电阻焊钢管（ERW管）和螺旋缝焊管（SSAW管）。油气管道工程所用的大口径弯管大多采用UOE钢管煨制，制造大口径弯管的传统材料是正火钢，为使弯管与钢管性能一致减小焊接施工难度，大口径弯管应采用控轧钢钢管弯制。

弯管是采用成套弯曲模具进行弯曲的,无论是哪一种机器设备，大部分都用到弯管，主要用以输油、输气、输液等，在飞机及其发动机上更占有相当重要的地位。常用弯管有：中频弯管，对焊弯管，不锈钢弯管等。

弯管质量控制：1.弯管成型过程中润滑对产品质量的影响：企业在传统的弯管生产工艺中，为得到更好

的弯管表面质量，会采取很多的办法，其中包括：采用更先进的弯管机，用强度更高的模具，或者采用润滑产品等办法。2.弯管时材料外侧受拉，内侧受压中性轴所在位置则与弯管方法而不同，在顶弯式(压缩弯曲)工作时中性轴处于离外壁约1/3处，在旋弯(回弯式)工作时，中性轴处于离外壁2/3处。因此薄壁管道弯曲，使用旋弯法是有益的。3.弯胎的精度也是影响弯管质量的因素之一。我们在弯胎制造时，除规格尺寸要求控制在一定公差范围时，同时也要求用户在使用时根据弯制管径选择相应的弯胎。

弯管是油气长输送管道的重要组成部分，长输送管道通过许多地形复杂、气候条件恶劣的地区，因此，在管道铺设中需要使用大量大口径弯管。大口径弯管在使用中受力状态复杂，而且在弯制过程中工艺难度大，影响质量因素多，大口径弯管的制造及其质量的优劣，直接影响到油气输送管道的安全、可靠性和投资经济效益。