

汽车零部件机械制造锰磷化处理

产品名称	汽车零部件机械制造锰磷化处理
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.10/KG
规格参数	产品:汽车零部件机械制造锰磷化处理 工艺:锌钙系膜层处理 类型:广东宏远精密机械、广东宏远精密机械、广东宏远精密机械
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

产品详情

汽车零部件机械制造锰磷化处理

来源: 华宇五金皮膜处理厂 作者: 盘先生

磷酸盐磷化膜处理产品详细

专业生产汽车发动机配件及变速器齿轮的锰系全自动高温磷化生产线，质量保证工艺流程：上料 脱脂1?脱脂2?水洗1?酸洗?水洗2?水洗3? 表调?磷化1?水洗4?热水洗?封闭?浸油 下料生产方式：篮框浸泡式、滚筒浸泡式工艺要求：项目时间（分）温度（ ）加热方式溢流排污备注脱脂1脱脂25~105~1060~8060~80燃气加热燃气加热 吸风排污吸风排污水洗20-40s常温 酸洗5~8常温 吸风排污水洗2水洗320-40s20-40s常温常温 表调磷化11~215~2050~6095~98燃气加热燃气加热 吸风排污吸风排污水洗4热水洗20-40 s1~2常温80~95燃气加热 封闭上油1~22~7常温常温

东莞市金属膜层处理厂客户信赖 交货速度快 值得信赖 经久耐用 规格齐全，来电咨询：0769-82133022 盘先生。网址：www.jinshuchuli.com愿做您耐蚀性磷化处理的真诚朋友！忠实伙伴！一起成长，共同发展，竭力为您服务！

东莞市华宇锌钙磷化处理厂

联系人：盘先生 咨询热线：135 0902 5030 服务电话：0769-82133022 邮箱：KF@jinshuchuli.com
旺旺：dgaheiqq:413933796 网址：www.0769rcl.com 网址：www.linhuachuli.com

地址：广东省东莞市塘厦镇林村工业区 添加剂的加入也会对钢铁化学酸洗除锈产生较明显的影响。缓蚀剂通常是酸洗除锈比较重要的添加剂，一定含量的缓蚀剂可以减缓或阻止钢铁基体的腐蚀，避免基体的过腐蚀和挂灰的形成。润湿剂及渗透剂的加入，可以增强除锈溶液及钢铁工件的表面活性，改善化学除锈过程，缩短除锈时间。而络合剂则可以对酸洗溶液中的铁及杂质离子起到络合作用，减少溶液中游离的金属离子，从而提高除锈后的工件的表面质量，并增加除锈溶液的稳定性，延长除锈溶液的使用寿命。工艺条件的影响：操作工艺条件对除锈的效果也有较大的影响。随着温度的升高，化学反应的速度加快。因此，提高温度可以加快酸洗除锈的速度。但同时，升高温度也会导致酸洗液对基体金属的腐蚀加剧。因此，酸洗的温度要保持在一定的范围，为了提高酸洗除锈的速度而过分地提高温度的做法是不可取的。特别是对于盐酸、硝酸、氢氟酸等挥发性的酸，随着温度的升高挥发加快，不仅会对人身及环境造成损害，还会导致酸洗的过分消耗。通常，酸洗除锈在常温下进行，对于不挥发的酸及强度稍弱的酸，如硫酸、磷酸等，可以适当提高酸洗的温度。但一般也控制在60~70 以内。

博罗观音阁金属机械处理环保加工,专业从事朝工装载机配件纯黑磷化的高技术厂家,产品获得使用客户的一致好评,由我司磷化的产品效果好,质量稳定。专业提供锰系、锌系磷化加工！

上一篇：[表面磷化处理 锌处理 表面锌膜层处理](#)

下一篇：[纯黑色磷化膜 锌钙磷酸盐膜层处理 表面锰系磷酸膜层处理](#)