

鑫盈紧固件高盐务铁磷酸盐磷化

产品名称	鑫盈紧固件高盐务铁磷酸盐磷化
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.40/KG
规格参数	产品:鑫盈紧固件高盐务铁磷酸盐磷化 工艺:铁系磷化处理 类型:变速齿轮开连接、变速齿轮开连接、变速齿轮开连接
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

产品详情

鑫盈紧固件高盐务铁磷酸盐磷化

来源: 东莞市五金皮膜处理厂 作者: 盘先生

望牛墩实力雄厚 价格合理 厂家直销黑色产品详细

磷化液（磷化加工）1、纯锰系磷化：主要用于高速运转的零部件（如齿轮、链轮、轴承、联轴器、皮带轮等）的减磨自润滑功能膜层处理，以及要求较高的紧固件耐磨、耐腐蚀膜层处理。磷化膜颜色依据材质的不同呈现灰黑色~黑色，中性盐雾实验时间48~96小时。磷化工艺流程如下：脱脂 水漂洗 酸洗 水漂洗 水漂洗 表调 磷化 水漂洗 热水漂洗 浸防锈油

东莞华宇磷化加工厂属于一家专业，科技型纯锰磷化处理企业。各种:五金北路，法兰弯头管件 碳钢，山东螺栓标准件，冲压机械手结构，上悬窗五金配件零件纯黑色皮膜处理。求品质的客户，我们为您提供，纯黑色磷化处理，咨询电话：13509025030

东莞市华宇金属膜层处理厂

联系人：盘生 业务咨询：135-0902-5030 服务咨询：0769-82133022 邮箱：KF@dgfahei.com
阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.hycuihuo.com 网址：www.dgfahei.com 地址：广东省
东莞市塘厦镇林村工业区 我公司是专业从事于金属表面处理的高科技企业。拥有最先进的磷化液生产工艺，保证能为客户提供优质的磷化液产品。公司在职工有180多人，我们致力于环保的金属表面处理。

已通过了ISO9001-2008，TS16949质量体系认证。公司坐落于东莞市塘厦镇林村东方红工业区，交通便利，能够为客户及时提供优质的产品。有人说我们磷化液不便宜，其实是我们的磷化液消耗量小，质量好。我们的黑色锰系磷化液，外观均匀一致，很黑。盐雾时间72小时。紧固件磷化技术核心：前处理需要严格要求，因为螺纹里面容易有切削液，机油沉积在里面，甚至有一些灰尘，铁屑等很难清洗的东西，一般的除油剂很难清除彻底。特别是在冬天更麻烦，首先，用植物油做攻丝油，这样才能更好的清洗掉。然后人工的对盲孔进行清洗，系出里面的油污，残渣。可以试用高压水进行清洗。再用碱性清洗剂中和。磷化膜颜色的控制，客户一般对螺丝，螺母颜色，外观要求都很苛刻。但是，磷化膜颜色根据材质，热处理和游离酸影响比较大。油很重会导致磷化膜不均匀，有花斑产生。回火的时候才用质量差的产品，磷化膜容易变黑。游离酸越高颜色越深。所以要想做好磷化加工，就必须控制好游离酸，总酸，酸比。使之控制在最佳范围内，才可以保证磷化膜的颜色。工作设备：此工作槽体是3吨的槽，可以装2.5吨的磷化液，每框装500根据。现有两台行车，这样装卸比较方便，省力高效。磷化槽四周铺加热管道，需要一个栅栏套住加热管上面，这样才能保护好加热管不受碰伤，还可以避免沉渣吸附在工件上面。高速度工具钢的锰系磷化工艺路线有脱脂，水洗，酸洗，水洗，表调，磷化，水洗，热水洗，浸油。

金属零件金属皮膜处理 华宇锰处理科技有限公司 专业从事精密机械零件纯锰膜层处理，非标零件纯锰膜层处理的专业化公司酸洗磷化处理，弹簧轧胚机，精密梯形螺杆，长兴悍将铸件 在高精度的铝弯头压铸金属磷化加工等方面拥有丰富的经验

上一篇：[耐蚀性磷化膜加工 机械浅黑膜层处理 锰系磷化膜加工](#)

下一篇：[五金磷化 金属深黑皮膜处理 深灰色膜层处理](#)