

玛钢管件设备黑色磷化加工

产品名称	玛钢管件设备黑色磷化加工
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.60/KG
规格参数	产品:玛钢管件设备黑色磷化加工 工艺:锰系磷化加工 类型:六角螺母垫圈、六角螺母垫圈、六角螺母垫圈
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

产品详情

玛钢管件设备黑色磷化加工

来源: 东莞市华宇金属磷化处理厂 作者: 盘生

石城县锌系磷化处理产品详细

华宇磷化厂主营：光亮发黑、普通发黑、铝件阳极氧化处理、真空淬火、真空氮化、碳氮共渗、渗碳淬火、光亮淬火、盐浴等温淬火、高频淬火、调质、正火、退火、QPQ处理。<http://www.linhuachuli.com/>

东莞市洪梅零件灰白皮膜处理,精密五金冲压件加工 广州表面涂装前磷化处理费用每5元/kg由我司加工的金属、五金盖帽产品耐盐雾防腐蚀磷化处理效果好,发黑效果好

东莞市五金磷化处理厂

联系人：盘生 联系电话：135-0902-5030 咨询热线：0769-82133022 邮箱：KF@linhuachuli.com

阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.jinshuchuli.com 网址：www.linhuachuli.com

地址：东莞市塘厦镇林村工业区 东莞华宇表面处理有限公司是一家以工业表面处理为主的专业生产、销售、服务于一体的技贸结合型的经济实体。主要经营磷化液，除油粉，防锈油。磷化处理，发黑处理金属发黑工艺流程：1)清洗；2)脱脂；3)水洗；4)酸洗；5)水洗；6)发黑7)水洗；8)吹干；9)上油。发黑时所需温度的宽容度较大，大概在135 ~ 155 之间都可以得到不错的表面，只是时间长短而已。实际操作中，需要注意工件发黑前除锈除油的质量以及发黑后的钝化浸油。我们公司所做的高温发黑比一般

的常温发黑效果要好很多 比如：膜层比较牢固 发黑出来金属表面比较亮 前处理的除油效果好 最终的防锈油更有防锈时间久的作用、 针对发黑的工件都是铸铁材质。碳钢材质的。合金一般发黑效果不好 不建议发黑 最好做电镀 化学镀 锰系磷化等 比较好发黑效果是使金属表面形成一层氧化膜以防止表面被腐蚀。黑色金属表面经“发蓝”后形成的氧化膜，外层是四氯化铁，内层则是氧化亚铁。

齿轮钢 低合金钢灰色磷化加工首选东莞华宇磷酸磷化处理科技有限公司质量过硬 价格实惠 行业领先，实力雄厚 新工艺 规格齐全 经验丰富 按图加工，最新配方 实体保证 技术先进，效果好 质量稳定 新技术，新产品 价格公道 价格公道 值得信赖!专业：导轨螺丝配钻、日本高速滚齿机、半自动曲轴淬火机床、螺钉 车刀涂装前皮膜处理服务电话：0769-82133022

上一篇：[锌钙锰磷化处理 五金深灰色磷化处理 防锈深灰色皮膜处理](#)

下一篇：[锰磷化处理 金属锌磷酸盐皮膜处理 防锈皮膜处理](#)