

# 增强螺旋波纹管批发价格

产品名称	增强螺旋波纹管批发价格
公司名称	湖南微信管业科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	宁乡县经济开发区创新路
联系电话	073187801880 13677342210

## 产品详情

湖南螺旋波纹管批发，津螺旋波纹管多少钱，湖南增强螺旋波纹管价格。津钢带管批发，娄底钢带波纹管批发，株洲钢带波纹管供应，永州钢带波纹管供应，吉首钢带管价格。湖南钢带波纹管批发商，郴州增强螺旋波纹管生产厂家，韶山钢带波纹管厂家。郴州螺旋波纹管多少钱，醴陵螺旋波纹管供应！资兴钢带波纹管供应。常德钢带管批发商。株洲钢带管厂家，浏阳螺旋波纹管经销商，岳阳钢带管批发价格。浏阳增强螺旋波纹管经销商，沅江增强螺旋波纹管经销商，湘乡增强螺旋波纹管批发价格，沅江增强螺旋波纹管多少钱，HDPE钢带增强螺旋波纹管批发价格，常德螺旋波纹管生产厂家，永州钢带波纹管厂家，冷水江钢带波纹管厂，邵阳螺旋波纹管价格，湖南钢带管批发商，

-----专业生产市政管道产品系列-----生产基地：湖南省长沙市国家级经济技术开发区

营销中心：张先生 全国免费热线：400-6252-978 湖南：073187220387 15274917188

广西：0771-3258858 13387717117 微信：15274917188 Q Q：15274917188 E-mail:15274917188@qq.com

网址：以注册平台的网址为准 公司成立于2006年3月，公司位于湖南省宁乡县国家级经济技术开发区，占地近100余亩，是一家集塑胶管道生产、销售一条龙服务的高新技术企业，是中南地区最大的塑料管道生产基地之一。公司主要生产市政工程管道 民用管道

塑料检查井，是中南地区生产管道品种最多最齐全的生产厂家之一。市政工程管道包括：钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管、HDPE中空壁缠绕管、HDPE双壁波纹管、PVC-U双壁波纹管、(PVC—C)高压电力电缆套管、PVC-U埋地用通信管道、PE顶管、PVC梅花管、PE梅花管、HDPE硅芯管、PE子管、玻璃钢夹砂管、玻璃钢电缆保护管、HDPE给排水管、PE燃气管等；民用管道包括：(PVC—U)给排水管材(管件)、绝缘电工套管、PVC-U给排水管、PP-R冷热水管、F-PPR冷热水管等；

塑料检查井共计200多个规格型号，年生产能力达30万吨以上，年产值可达20亿元以上。公司拥有大批先进的生产设备、雄厚的生产技术力量和完善的产品质量保证体系以及高精度产品质量检测仪器，能满足建筑给排水、邮电通信、电力保护、市政排污、民用建筑冷热水系统、采暖、纯净水供水、气缸传送的气路管道、输送或排放化学介质等工业用管道等工程项目的需要。公司有各类生产技术人员160余名，有一支精湛的员工队伍，严格的生产管理制度和完善的服务体系相结合，不断培育“易达塑业”品牌。公司秉承“以诚立身、以信立市、以客为尊、顾客至上、质量上乘”的经营服务理念和“管通天下，易达同行”的企业责任，勤奋务实，共创辉煌。2015年公司加大投入1亿8千万扩大生产厂区，提升生产能力，大量备货市政工程管道，库存充足，省内24小时内可到货，并可提供权威机构出具的检测报告，合格证，企业资质。产品系列关键字：HDPE双壁波纹管,HDPE钢带增强螺旋波纹管，HDPE中空壁缠绕管,HDPE给水管,PVC通信管,多孔梅花管,CPVC高压电力套管,塑钢缠绕管排水管,HDPE子管

一、定义:以高密度聚乙烯(PE)为基体，用表面涂敷粘接树脂的钢带成型为波形作为主要支撑结构，并与

聚乙烯材料缠绕复合成整体的双壁螺旋波纹管称之为钢带增强PE螺旋波纹管。如下图(1)

图(1):钢带增强PE螺旋波纹管图(1):钢带增强PE螺旋波纹管二、特性、要求

1)适用于介质长期温度不大于45℃。2)埋地塑料排水管道要按柔性管的理论(管土共同发挥作用)进行设计。同时在设计状态下管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%。3)管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标,因此应从管道埋深、地面荷载、沟槽回填土的性质和压实系数以及施工荷载等综合考虑确定。盲目采用高环刚度不经济。对车行道下埋深小于1.0m的管道,还应考虑管道变形对路面的影响。4)外观

管材内表面应平整,外部波形应规整;管材内外壁应无气泡和可见杂质,熔缝无脱开。

管材在切割后的断面应修整,无毛刺。管材两端钢带切口处应在管材的同一纵向线。5)防腐层厚度粘接树脂和外层聚乙烯为钢带的防腐层,应符合CJ/T

225-2006标准中的有关规定。T18794037776(不是联系方式)6)管材的物理力学性能应符合表1的规定。

表1 管材的物理力学性能 项目 指标 环刚度(kN/m) SN8 8 SN12.5 12.5 SN16 16 冲击性能

TIR 10% 环柔性 无破裂,两壁无脱开 烘箱试验 无分层,无开裂 缝的拉伸强度 1460N

7)材料生产管材所用的原料应以聚乙烯(PE)树脂为主,其中仅可加入为提高性能所必须的添加剂,CJ/T

225-2006生产管材时可以掺入至少35%的“山特”牌HDPE管材专用料。

聚乙烯的性能应符合表2的要求。表2 聚乙烯(PE)材料性能 项目 要求

耐内压(80℃,环应力3.9MPa,165h)耐内压(80℃,环应力2.8MPa,1000h)无破坏,无渗漏

熔体质量流动速率(5kg,190℃) 1.0g/10min 氧化诱导时间(200℃) 20min 密度 930kg/m

耐环境应力开裂(F50)b条件 1000h 弹性模量 800MPa用该原料挤出的实壁管进行试验

钢带的物理性能应符合表3的要求,外观应无油无锈,无飞边毛刺。表3 钢带性能 项目 要求 屈服强度

160~210MPa 抗拉伸强度 270~350MPa 伸长率 38%

粘接树脂采用与聚乙烯和钢带粘接性好的树脂,能满足挤出涂敷要求,性能应符合表5的要求。表4

粘接树脂性能 项目 要求 密度 0.910~0.950 kg/m 熔体质量流动速率(2.16kg,190℃) 5.0g/10min

剥离强度 70N/cm 8)连接方式 管材可使用热熔挤出焊接连接、热收缩管(带)连接、卡箍(哈夫套)连接

和电熔带连接等连接方式。必要时可以结合应用两种连接方式。钢带增强PE螺旋波纹管优越性编辑

1、钢带增强PE螺旋波纹管管材管件的内外壁光滑,摩擦系数小。2、钢带增强PE螺旋波纹管抗压性能高:能承受750N以上压力,故可以明装也可暗敷于混凝土内,不会受压破坏。3、钢带增强PE螺旋波纹管抗冲、耐热性能好:套管在混凝土浇注过程中,受到正常的捣固冲击不会破裂,且在施工过程中受到凝结热作用不变软。4、钢带增强PE螺旋波纹管防潮耐酸碱:防潮耐酸碱性能优良,不会锈蚀,各连接处按规定用PVC粘合剂粘接,可防水渗进管内,防潮效果更佳。

5、钢带增强PE螺旋波纹管离火自熄,火焰不会沿着管道蔓延。6、套管有优良绝缘性能,在浸水状态下AC2000V、50Hz不会击穿。在防止意外触电方面,国际上趋向于绝缘比接地好,而PVC套管正满足这个要求。7、因钢带增强PE螺旋波纹管中添加了特种助剂,不会发出气味,吸引虫鼠咬噬破坏。

钢带管要求编辑 在生产钢带管时是以PE管来作为基体的,使用表面涂覆有粘接树脂的钢带成型为波形来作为主要的支撑结构,并且将其与聚乙烯材料缠绕复合成一个整体的双壁螺旋波纹管[1]。使用钢带管时,其介质的长期温度要小于45℃以下;埋地钢带管要按照柔性管的理论进行设计。同时在设计状态下保证管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%;管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标。盲目采用高环刚度不经济。对道路埋深小于1.0m的管道,还应考虑管道变形对路面的影响。钢带管要保证内表面的平整,还需要保证外部波形的规整;在PE管材的内外壁应不存在任何的气泡和可见杂质,焊缝应严密无脱开;在切割之后的PE管,应对其断面进行修正,保证没有毛刺的存在;在管材两端的钢带管切口处应在管材的同一纵向线上。钢带管的防腐层是指粘接树脂和外层,其厚度应符合CJ/T225-2006标准中的有关规定;对于管材的物理力学性能也应符合相关规定。生产钢带管所使用的原料是以PE管为主,其中仅可以加入可以提高性能的必须的添加剂,其中聚乙烯的含量应在90%以上

波纹管 双壁波纹管 HDPE双壁波纹管 钢带管 PE钢带管 PE钢带波纹管 钢带波纹管 钢带增强波纹管

电力管 CPVC电力管 高压电力电缆保护套管 PPHM波纹管 PP-HM波纹管 PPHM双壁波纹管 PP-

HM双壁波纹管 HDPE塑料检查井 塑料检查井 渗透井 溢流井 海绵城市专用渗透井

海绵城市专用塑料检查井 海绵城市专用渗透井 海绵城市专用溢流井 海绵城市专用塑料溢流井

海绵城市渗透井 海绵城市塑料检查井 海绵城市渗透井 海绵城市溢流井 海绵城市塑料溢流井 给水管

PE给水管 HDPE给水管 缠绕管 中空壁缠绕管 PE中空壁缠绕管 HDPE中空壁缠绕管 MPP管

MPP电力管 MPP电力顶管 硅芯管 PE硅芯管 HDPE硅芯管 通信用HDPE硅芯管 高速路用HDPE硅芯管

通信管 PVC通信管 子管 PE子管 HDPE子管 通信用HDPE子管 钢丝网给水管 钢丝网骨架管

钢丝网骨架给水管 PE钢丝网骨架管 PE钢丝网骨架给水管 HDPE钢丝网骨架给水管 梅花管 PE梅花管  
HDPE梅花管 七孔梅花管 PVC梅花管 PVC七孔梅花管  
-----专业生产市政管道产品系列-----  
HDPE双壁波纹管----PE钢带增强波纹管----CPVC电力管  
PPHM双壁波纹管----HDPE塑料检查井----HDPE给水管  
HDPE塑料渗透井-----PE中空壁缠绕管----MPP电力顶管  
HDPE硅芯管-----PVC通信管-----HDPE子管  
HDPE钢丝网骨架管-----HDPE梅花管----PVC七孔梅花管 全国免费热线：400-6252-978  
湖南：073187220387 15274917188