

3--10
,,
,

?

- 1、全自动抽真空工艺，产品亮度提高，气泡减少，耐煮耐泡。
- 2、不锈钢糊浆刮板成型，降低厚薄误差，确保产品厚薄完全可控之内。
- 3、钢带全链条传动，提高钢带、网带（传送带带动）使用寿命平整度和粉带的平整度。
- 4、老化使用一次常温封闭制动恒温恒湿自然老化自动转入低温老化系统。
- 5、烘干箱采用多层烘干，热利用率提高，增加蒸汽换热器余热再利用装置，所以更加节能。
- 6、从原料入机到成品粉条出机，全部采用封闭式，程序化运行。
- 7、生产中排放无污染，达到环保卫生要求。

8、工艺流程：预热 螺旋搅拌（恒温储料） 真空搅拌 刮板下料成型 蒸熟（蒸汽） 冷却 脱
离 常温老化 低温老化（冷库） 竖切丝 低温大风量定型干燥 降温（进冷风） 定长横切 包装
。

3--10