

# 预制挡渣墙模板简单介绍

产品名称	预制挡渣墙模板简单介绍
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	100.00/套
规格参数	品牌:宏旭模具 加工能力:每天 运输方式:物流
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

## 产品详情

预制挡渣墙模板采用Q235材质的普通面板，钢板的硬度较厚，不易弯折，抗压能力强，不会因为混凝土带来的压力而造成变形的情况，使用的次数也是相对较多的，连接直板的方式为螺丝与拉杆两种，左右使用的是螺丝进行连接，搭配电动扳手将螺丝拧紧，检查不能有缝隙的存在，否则会影响模具的使用，在使用的时候避免发生螺丝开裂的情况，上下还使用了拉杆进行固定，还可以调节制作的混凝土的壁厚，方便与其他模具进行连接。

模板设计非常科学合理。考虑道路施工环境和使用需求，模具内部设置了合理的排水系统，可以快速排除雨水和积水，避免模具表面滑腻，增加使用的安全性。除此之外，预制挡渣墙模板添加了防滑花纹，增加了车辆轮胎的摩擦力，有效提高了驾驶的稳定性。

在现浇制作过程中，需要将模板放置在所需位置，调节拉杆长度使所有使用的模具宽度一致。然后用电动扳手将每节模具间的螺丝拧紧，确保各节模具间紧密连接，防止灌浆后漏浆影响挡渣墙的质量。在搅拌混凝土时，应使用混凝土搅拌车将混凝土充分搅拌均匀之后，将混凝土隔段注入模具内，用震动棒充分震动，以免产生气泡影响挡渣墙的坚固性。When mixing concrete, a concrete mixer truck should be used to mix the concrete thoroughly and evenly. Then, the concrete should be injected into the mold in sections, and a vibrating rod should be used to fully vibrate to avoid bubbles affecting the soundness of the slag retaining wall.