

威欧丁303的低温铝焊丝焊接铝水箱根部视频

产品名称	威欧丁303的低温铝焊丝焊接铝水箱根部视频
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

威欧丁303的低温铝焊丝焊接铝水箱根部视频

小车的水箱包括立管与根部，还有大卡车的水箱立管焊接用威欧丁303配合威欧丁多孔喷枪焊接，大卡车水箱的根部和中冷器用威欧丁53焊丝配合威欧丁双枪焊，甚至割枪焊接。低温179度的威欧丁51焊丝配合焊剂可以焊接铝水箱也可以焊接铜水箱，扁管和根部均可使用，主要是用于焊接针眼小气孔渗漏，

179度焊丝因为熔点特别低，水箱上的大裂纹缺陷不建议使用51来焊接，179度的51焊丝也可以搭配53和303使用，就是在53和303焊层上再用51来焊接加固补漏，所以在修水箱行业经常会出现用53和303焊接根部裂纹以后，然后用51来局部修复，裂纹是裂纹深度比较深的时候使用，优势更加明显。

低温179度套装，扁管与根部都可以用威欧丁喷枪焊接

51只适合很小的毛细漏点焊接，不适合大的焊口使用 53如果你肯定是没有按照使用说明书来使用，而是按照你的想象来使用那肯定是用不好的，303可以焊接稍微大一点点的，但是缝隙不可以太大了，53的优势不是焊接管接头，管接头请用303来焊接，53适合焊接平面或者根部部位，不适合焊接管接头，因为你的打底是没法打的，请具体你对53的理解，详细说明一下操作过程

179度的只适合微小针眼小气孔 根部裂纹用53和303

179度的焊丝对于表面的氧化皮处理要求非常严格，主要用于根部焊接的时候焊接针眼小气孔使用。