

小型屠宰场污水处理设备简介

产品名称	小型屠宰场污水处理设备简介
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

小型屠宰场污水处理设备简介

生猪屠宰所特有的水质特点，利用活性污泥法来达到净化污水的目的。其原理：利用xxx、好氧菌自身的生命活动消耗污水中的有机污染物，同时微生物形成的生物絮凝体使悬浮状和胶体状的有机污染物失稳絮凝，吸附在活性污泥表面，降解有机物，终达到净化污水的效果。

屠宰场污水处理设备定制

- 1、一体化污水处理设备的工艺成熟，产泥量小，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定；
- 2、填料面积大，微生物易着床，提高对有机物去除，使得出水稳定可靠；
- 3、前期处理效果好，减少后续污水处理负荷；
- 4、沉淀的效果好想，出水水质达标；
- 5、污水的xx率达到99%以上；
- 6、出泥量小，系统运行的稳定可靠，操作简便；
- 7、构造方式独特，减少气体扩散；
- 8、后期运行管理简单，可根据实际情况随时调整状态，达到{zj0}出水效果；
- 9、污染指标的去除效率高，BOD去除率在84%~91%，出水各项指标达到国家排放标准；

屠宰污水处理设备特点

出水水质标准稳定：

由于膜的分离作用，分离效果远好于传统沉淀池，处理出水极其清澈，悬浮物和浊度接近于零，细菌和病毒被大幅度去除，可以直接作为非饮用市政用水进行回用，用途较广。同时，膜分离也使微生物被完全截流在生物反应器内，使得系统内能够维持较大的微生物浓度，不但提升了反应装置对污染物的整体去除效率，保证了良好的出水水质，同时反应器对进水负荷（水质及水量）的变化有很好的适应性，耐冲击负荷，能够稳定获得标准的出水水质。

剩余污泥产量少：

该工艺可以再较大容负荷下运行，由于MBR膜的截留，剩余污泥产量低，降低了污泥处理费用。

占地面积小，不受设置场合限制：

生物反应器内能够维持大浓度的微生物量，处理装置容积符合，增量扩容方面，占地面积大大节省（只有传统工艺的1/2）；该工艺流程简单、结构紧凑、不受设置场所限制，可做成地面式、半地下式和地下式。

可去除氨氮及难降解有机物：

由于微生物被完全截流在生物反应器内，从而有利于增值缓慢的微生物如硝化细菌的截留生长，系统硝化效率得以提升。同时，可延长难降解的有机物在系统中的水力停留时间，有利于难降解有机物降解效率的提升。