

冲压件加工冲压件加工汽车零件冲压件加工

产品名称	冲压件加工冲压件加工汽车零件冲压件加工
公司名称	广州新市平沙新联农机厂
价格	100.00/件
规格参数	品牌:新联 型号:IA1419
公司地址	广州市白云区夏花二路唐阁村北街第四工业区7栋
联系电话	13719369000

产品详情

广州新市平沙新联农机厂是一家专业致力于五金制品及机械加工企业；对有特殊品质要求的产品，我们还实行全检。良好的检察设备和熟练的检察人员保证了我们最终产品的出货品质！本厂希望充分利用自身的生产能力、经验和在业界的良好合作关系，为客户提供优良的品质，力求不断改进，完善产品，能够按客户提供的图纸及样品加工生产，价格合理且及时完成交期！质量承诺以优质的质量赢得客户；以准确的交期承诺客户；以公平的价格服务客户。

冲压设备除了厚板用水压机成形外，一般都采用机械压力机。以现代高速多工位机械压力机为中心，配置开卷、矫平、成品收集、输送等机械以及模具库和快速换模装置，并利用计算机程序控制，可组成高生产率的自动冲压生产线。

冷冲压件一般不再经切削加工，或仅需要少量的切削加工。热冲压件精度和表面状态低于冷冲压件，但仍优于铸件、锻件，切削加工量少。

广州新市平沙新联农机厂位于美丽的广州白云山脚，厂区占地2000平方米；专业从事机械零件加工、冲压加工、焊接加工、注塑加工，模具加工等，我们具有多年的机械加工相关产品与服务的销售和经验。凭借专业的技术，诚信的经营，和不断创新的精神工厂发展迅速。在发展的同时工厂不忘不断总结不断优化为客户的服务，和一如既往的热情赢得了新老客户的极高评价及青睐。

五金冲压件加工时减少废品的方法：

1、冲压件上有划痕。产生零件上有划痕的主要原因有：模具上有尖利的伤痕或有金属尘屑掉入了模具。防止措施为修磨模具上的伤痕和清除金属尘屑。

2、零件底部开裂。产生零件底部开裂的主要原因是：材料塑性较差或模具压边圈压得过紧。防止措施为更换塑性较好的材料或把压边圈放松一些。

3、零件侧壁有皱纹。产生零件侧壁有皱纹的主要原因有：材料的厚度不够或上、下模安装时出现偏心，造成一边间隙大，另一边间隙小。防止措施为即时更换材料和重新调整模具。

广州新市平沙新联农机厂是一家专业致力于五金制品及机械加工企业；对有特殊品质要求的产品，我们还实行全检。良好的检测设备 and 熟练的检察人员保证了我们最终产品的出货品质！本厂希望充分利用自身的生产能力、经验和在业界的良好合作关系，为客户提供优良的品质，力求不断改进，完善产品，能够按客户提供的图纸及样品加工生产，价格合理且及时完成交期！质量承诺以优质的质量赢得客户；以准确的交期承诺客户；以公平的价格服务客户。

模具在冲压过程中由于摩擦会产生热，这种高性能的润滑剂会自动粘着于受热关键部位，保护模具，平均减少25%的模具抛光停机时间。焊接-组装，表面没有油的部件便于焊接和组装。研究和实践表明爱美可金属极惰性气体电弧焊，钨极气体保护电弧焊，电阻焊的应用上都有上佳结果。