

厂家直供冲压件加工,冲压件加工,冲压件加工图

产品名称	厂家直供冲压件加工,冲压件加工,冲压件加工图
公司名称	广州新市平沙新联农机厂
价格	100.00/件
规格参数	品牌:新联 型号:XJ1426
公司地址	广州市白云区夏花二路唐阁村北街第四工业区7栋
联系电话	13719369000

产品详情

广州新市平沙新联农机厂位于美丽的广州白云山脚，厂区占地2000平方米；专业从事机械零件加工、冲压加工、焊接加工、注塑加工，模具加工等，我们具有多年的机械加工相关产品与服务的销售和经验。凭借专业的技术，诚信的经营，和不断创新的精神工厂发展迅速。在发展的同时工厂不忘不断总结不断优化为客户的服务，和一如既往的热情赢得了新老客户的极高评价及青睐。

中国的五金冲压件行业为了展现自身的能力及实力，快速开拓市场，冲压件供应通过好的渠道加快和国外的五金行业融合以提高产品品质和竞争力。

纵观近年来的发展，冲压件供应网五金业的出口势头较为良好，做好售后服务，抓好产品质量关才是企业发展的王道。冲压件供应商只有赢得了一定的市场口碑才能打出中国制造的响亮底牌，中国冲压件供应网才能把我们生产的五金冲压件打入国际市场。

广州新市平沙新联农机厂是一家专业致力于五金制品及机械加工企业；对有特殊品质要求的产品，我们还实行全检。良好的检测设备 and 熟练的检察人员保证了我们最终产品的出货品质！本厂希望充分利用自身的生产能力、经验和在业界的良好合作关系，为客户提供优良的品质，力求不断改进，完善产品，能够按客户提供的图纸及样品加工生产，价格合理且及时完成交期！质量承诺、以优质的质量赢得客户；以准确的交期承诺客户；以公平的价格服务客户。

冲压弯头的材料：不锈钢冲压弯头区别于碳钢弯头的主要是材质的不同，其所含的化学成分会保持弯头表面长时间不会生锈，不易被腐蚀。

冲压弯头的成型工艺过程是复杂的，需要根据不同的材质和用途进行焊接，在一定的压力下进行逐渐成形。冲压弯头在成形时外弧处于拉伸状态，没有其它部位多余的金属进行补偿，但由于适用于单件生产和低成本的特点，故冲压弯头工艺多用于小批量，厚壁弯头的制造。

广州新市平沙新联农机厂生产相应配套的精密零部件，配套机械维修服务。主要经营:

1.CNC数控加工 2.机械加工、冲压加工、焊接加工、注塑加工等。近年来通过不断的技改投入，更新设备，提供最完善的四轴CNC智能立式加工中心及车削中心解决方案；欢迎客户来电洽谈，欢迎到厂参观。

影响工件表面质量的主要因素是原材料的表面状态、晶粒大小、冲压时材料粘模的情况以及模具对冲压件表面的擦伤等。原材料的表面状态直接影响工件的表面质量；晶粒粗大的钢板拉伸时产生所谓‘桔子皮’样的缺陷(表面粗糙)；冲压易于粘模的材料则会擦伤冲压件并降低模具寿命。此外，模具间隙不均，模具表面粗糙也会擦伤冲压件。