

0.09鍍銅切割鋼線 0.08鍍銅切割鋼絲

产品名称	0.09鍍銅切割鋼線 0.08鍍銅切割鋼絲
公司名称	东莞市鸿歆金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:日本神户 规格:0.08-0.60mm 材质:高碳钢丝
公司地址	广东 东莞市 长安镇顺长路D座5号
联系电话	86-076982788146 18028265523

产品详情

0.09鍍銅切割鋼線 0.08鍍銅切割鋼絲 0.1鍍銅切割鋼絲

本公司长期供应高强度切割金刚线，大理石金刚石线，玉石线，电镀金刚砂线。金刚石线锯是将金刚石颗粒固结在钢丝表面形成的一种柔性切割工具，可用于人造晶体材料（蓝宝石、硅等）、陶瓷、贵重金属、石墨、塑料等脆硬材料的切割，在宝石加工、地质、考古、建筑、生物等行业有极其广阔的应用空间。本公司研发生产的金刚线拥有独立知识产权和多项专利技术，属国内首创，在国际金刚石线锯类产品内也首屈一指。

- 1、切割时单方向运动，切割后产品的表面粗糙度低（可达 $0.3\mu\text{m}$ ），不要磨削就有很好的镜面效果；
- 2、切割速度快，其线速度可达40-60m/s；
- 3、规格齐全，直径0.095mm至1.2mm，可满足不同体积产品的加工；
- 4、干切，湿切均可，可满足不同生产环境的需求；
- 5、可以随便改变进给方向，进行曲面切割；
- 6、寿命长，部分型号产品可以切割2.0平方米以上；

7、更换容易、便捷，数分钟甚至几十秒就可以完成更换用途:用于切割硅片、石墨切片等金刚石线切割机，线切割各种金属非金属复合材料，对玻璃、岩石材料、宝石、单晶硅、碳化硅、多晶硅、耐火砖、陶瓷、环氧板、铁氧体、半导体材料等不导电材料的薄片切割均可加工。金刚石线的种类树脂粘结金刚石线由于受高速切割过程热量大、树脂耐高温低的影

响，树脂粘结金刚石线的应用受到限制。

电镀金刚石线

电镀金刚石砂线被认为是针对太阳能多晶硅等脆硬材料实现高效率、高效切割加工最有发展前景的高技术产品，具有把持力强、耐磨性好、耐高温性能好、切割速度快等优点。

制品直径	芯线直径	颗粒范围	抗拉强度	破断拉力	
Product wire diameter	Core wire	Grain	Tensile	Breaking	Ap

	Diameter	Size	Strength	Load	
MM	MM	UM	(N/MM2)	(N)	
0.12	0.1	8-16	3800	Min.30	切片Slicing
0.15	0.12	10-20	3400	Min.40	
0.21	0.16	20-30	3000	Min.73	
0.26	0.18	30-40	3000	Min.73	截断Cropping 开方Bricking 切方和硅芯 切片Slicing
0.33	0.25	30-40	3000	Min.150	截断Cropping
0.37	0.3	30-40	3000	Min.170	开方Bricking
0.42	0.35	30-40	3000	Min.220	切方和硅芯