

手工工装夹具中温纯锰皮膜处理

产品名称	手工工装夹具中温纯锰皮膜处理
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.30/KG
规格参数	产品:手工工装夹具中温纯锰皮膜处理 工艺:防锈灰黑色磷化 类型:小机加工件、小机加工件、小机加工件
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

产品详情

手工工装夹具中温纯锰皮膜处理

来源: 华宇表面膜层处理厂 作者: 盘生

超大型锰皮膜处理产品详细

常温锌系磷化 1.特点：本产品适用于冷扎板、镀锌板，铝板的磷化处理。磷化膜层均匀细密，呈灰色，能为后续的涂装层提供良好的结合力。操作简单，容易控制。 2.溶液组成及操作条件：原料及操作条件标准开缸量范围锌系磷化剂60公斤/1000升55~65公斤/1000升中和剂9公斤8~10公斤促进剂1.2公斤0.7~2公斤温度30 18~35 时间2分钟90秒-3分钟 3.配制溶液：开缸时（1000升），在槽中加入所配溶液体积3/4的水。开泵循环，加入60公斤锌系磷化剂，8~10公斤左右的中和剂（中和剂应先用5倍水稀释，慢慢于搅拌状态下加入），并检测游离酸和总酸至要求值。然后加水至工作液位。工作前加入1.2公斤促进剂。

东莞市表面皮膜处理厂专业从事厚街五金冲制件防锈深灰膜处理,耐磨性铆钉焊接机磷化加工以及高精密铸铁地盘双杠酸洗灰黑皮膜处理生产和销售,咨询热线：135-0902-5030

华宇表面磷化处理厂

联系人：盘先生 优惠热线：135-0902-5030 服务热线：0769-82133022 邮箱：KF@dgfahei.com
阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.hycuihuo.com 网址：www.hycuihuo.com 地址：广东省东莞市塘厦镇林村工业区 多年来，人们都用铬酸对镁合金进行酸洗。但是。六价铬离子具有很强的氧化

性并且具有很大的影响。随着人们对环保意识的增强，六价铬离子的使用受到严格的限制，对人体环境带来危害。这就促使人们的目光转向环保型的清洗剂。镁及其合金极易氧化，所以经过处理后的零件，应该迅速进行钝化处理，否则很容易产生二次返锈的情况，浸蚀用的挂具，容器最好用与零件相同的材料制作，或者将其与零件接触的地方，用绝缘材料与零件隔离，进行浸蚀的时候不许零件与金属壁接触，以免发生电化学反应。锌使两性金属，能与酸和碱发生反应。镉与锌的性能相似，但不溶于碱。铅的化学活性较强，能与大多数酸或碱形成不溶性的铅化合物。铅及其合金在浸蚀前要先用机械方法去除零件表面上的毛刺、熔合线、铸造残渣等，然后用普通碱性除油溶液除去油污在进行浸蚀。锡在大气环境中的性能比较稳定。钛及铬是很容易钝化的金属材料，和铝、镁材料一样，在空气中能够迅速生成氧化膜，钨和钼都是耐高温材料，在高温下容易发生氧化，且氧化膜对基体的保护作用很弱。

专业提供超小型精密、超大型精密的长轴孔磨加工床、机械器材防腐蚀磷化,表面膜层处理,纯黑色磷化膜处理,防锈皮膜处理等五金处理加工服务,服务于东莞黄江,南城区,莞城区,东坑,石排,凤岗等地。

上一篇：[表面磷化膜处理 金属黑磷化 表面锰磷酸盐处理](#)

下一篇：[表面磷化加工 灰黑色膜处理 防腐蚀磷化处理](#)