

北部精机Northman定量叶片泵+齿轮泵VPNEG-F-116/16.5-20

产品名称	北部精机Northman定量叶片泵+齿轮泵VPNEG-F-116/16.5-20
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

VPVCC-F1212-A1A1-02 VPVCC-F2020-A1A1-02本发明较优的技术方案：所述步骤(1)的c步骤中架设在高架桥墩上的贝雷架，通过50b加肋板工字钢及12号加肋板h型钢与高架桥桥墩连接；无高架桥墩位置的贝雷架架设在钢筋混凝土墩台上，所述混凝土墩台通过捆扎钢筋笼、支设模板后浇筑c30混凝土形成，

混凝土坍落度控制在180~220mm，采用天泵分层均匀浇筑，每层30~40cm，每层浇筑后插入式振捣器捣实，上层混凝土的振捣要在下层混凝土初凝前进行，并且插入下层5~10cm，每一振点的振捣延续时间宜为20~30s，在钢筋混凝土墩台的顶部预埋钢板，然后通过u型构架与贝雷架底纵梁连接。

台湾北部精机Northman定量叶片泵+齿轮泵部分型号如下：

VPNEG-F-116/16.5-20 VPNEG-F-48/16.5-20

VPNEG-F-61/16.5-20 VPNEG-F-75/16.5-20

VPNEG-F-94/16.5-20 VPNEG-F-116/11.3-20

VPNEG-F-48/11.3-20 VPNEG-F-61/11.3-20

VPNEG-F-75/11.3-20 VPNEG-F-94/11.3-20

VPNEG-F-116/19.5-20 VPNEG-F-48/19.5-20

VPNEG-F-61/19.5-20 VPNEG-F-75/19.5-20

VPNEG-F-94/19.5-20

台湾北部精机Northman双联变量叶片泵部分型号如下：

VPVCC-F1212-A1A1-02 VPVCC-F2020-A1A1-02

VPVCC-F3030-A1A1-02 VPVCC-F4040-A1A1-02

VPVCC-F1212-A2A2-02 VPVCC-F2020-A2A2-02

VPVCC-F3030-A2A2-02 VPVCC-F4040-A2A2-02

VPVCC-F1212-A3A3-02 VPVCC-F2020-A3A3-02

VPVCC-F3030-A3A3-02 VPVCC-F4040-A3A3-02

台湾北部精机Northman变量叶片泵部分型号如下：

VPVC-F12-A1-02 VPVC-F12-A2-02 VPVC-F12-A3-02

VPVC-F20-A1-02 VPVC-F20-A2-02 VPVC-F20-A3-02

VPVC-F30-A1-02 VPVC-F30-A2-02 VPVC-F30-A3-02

VPVC-F40-A1-02 VPVC-F40-A2-02 VPVC-F40-A3-02

25.本发明较优的技术方案：所述步骤(3)中tbm盾体过站轨道采用43轨，轨道下方的钢板沿着轨道方向满铺，其钢板采用长度6~7米，宽1.5米，厚2~3cm；tbm盾体过站轨道与钢板通过回形弹簧条连接。

26.本发明进一步的技术方案：所述步骤(5)中接收导轨上部空推采用导轨上满铺混凝土管片的方式，以提供tbm前进的反作用力；tbm在接收导轨空推到位后，对tbm进行分体后将所有的管路标识清楚；将多个铁鞋放到滚轮的下方，将滚轮式托架牢牢固定住，利用2个200t夹轨式千斤顶将盾体顶推到滚轮式托架上方。

27.本发明进一步的技术方案：所述步骤(6)中盾体空推包括水平段和斜坡段，斜坡段推进过程中，在滚轮式过站托架单次空推距离的位置放置铁鞋防止溜车，且过程过程中采用分段铺设tbm盾体过站轨道分段空推的方式循环推进；每次钢板及轨道铺设的长度为80m~90m；在空推过程中遇到曲线时，在滚轮式过站托架行走支架的千斤顶安装槽内安装千斤顶，通过千斤顶将滚轮式过站托架及tbm盾体整体顶升，然后调整行走支架上的转向轮组的角度后，回收千斤顶继续推进过站；所述步骤(7)中台车过站采用1号~8号台车整体过站的方式，并且皮带机跟着台车一起过站。