北部精机Northman中压双联变量叶片泵HVPVCC-F3030-A3-02

产品名称	北部精机Northman中压双联变量叶片泵HVPVCC-F3030-A3-02
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

VPNE-F48-2-30 VPNE-F61-2-30垫层强度达到2.5mpa后开始施工挡墙基础及挡墙，挡墙基础及挡墙一体施工，具体包括钢筋绑扎、模板支设和混凝土的浇筑，钢筋搭接部分的中心及两端至少3处应采用扎丝绑扎结实，受拉钢筋绑扎接头的最小搭接长度应≥45d且不小于30cm，受压钢筋绑扎接头的最小搭接长度应≥32d，d为钢筋直径，同一断面内钢筋绑扎接头应按50%错开，错开区段长度不小于1.3倍搭接长度；挡墙基础及墙身模板均采用15mm厚竹胶板，模板加固采用双拼钢管作主楞、双拼方木作次楞，主次楞交接点采用螺杆形成对拉，两侧采用抛撑分别与坚实的地面及主楞进行对顶；挡墙基础及墙身均采用c30，混凝土坍落度控制在180～220mm，采用天泵分层均匀浇筑，每层3040cm，每层浇筑后插入式振捣器捣实，上层混凝土的振捣要在下层混凝土初凝前进行，并且插入下层5～10cm，每一振点的振捣延续时间宜为20～30s；待混凝土浇筑强度达到75%时拆除模板，并定期养护。

台湾北部精机Northman高压叶片泵部分型号如下：

SQPS16FRAA02 SQPS18FRAA02 SQPS111FRAA02

SQPS114FRAA02 SQPS117FRAA02 SQPS119FRAA02

SQPS123FRAA02 SQPS126FRAA02 SQPS131FRAA02

SQPS218FRAA02 SQPS222FRAA02 SQPS226FRAA02

SQPS232FRAA02 SQPS238FRAA02 SQPS243FRAA02

SQPS247FRAA02 SQPS252FRAA02 SQPS260FRAA02

SQPS265FRAA02 SQPS275FRAA02 SQPS4237FRAA02

SQPS360FRAA02 SQPS366FRAA02 SQPS376FRAA02

SQPS382FRAA02 SQPS388FRAA02 SQPS394FRAA02

SQPS3108FRAA02 SQPS3116FRAA02 SQPS3125FRAA02

SQPS4136FRAA02 SQPS4156FRAA02 SQPS4189FRAA02

SQPS4200FRAA02 SQPS4216FRAA02

台湾北部精机Northman定量叶片泵部分型号如下：

VPNE-F116-2-30 VPNE-F48-2-30 VPNE-F61-2-30

VPNE-F75-2-30 VPNE-F94-2-30 VPNE-61-2-30

VPNE-116-2-30 VPNE-48-2-30

VPNE-75-2-30 VPNE-94-2-30

台湾北部精机Northman定量叶片泵+齿轮泵部分型号如下：

VPNEG-F-116/16.5-20 VPNEG-F-48/16.5-20

VPNEG-F-61/16.5-20 VPNEG-F-75/16.5-20

VPNEG-F-94/16.5-20 VPNEG-F-116/11.3-20

VPNEG-F-48/11.3-20 VPNEG-F-61/11.3-20

VPNEG-F-75/11.3-20 VPNEG-F-94/11.3-20

VPNEG-F-116/19.5-20 VPNEG-F-48/19.5-20

VPNEG-F-61/19.5-20 VPNEG-F-75/19.5-20

22.本发明进一步的技术方案：所述步骤(1)的a步骤中整平处理包括地基不平区域的土方开挖，其土方开挖分级分层进行，每层开挖厚度不超过2m，开挖优先保证1:1坡率对南北两侧边坡进行刷坡处理，挖设的渣土经干燥处理后运输至指定弃土点；不良地层包括耕植土或杂填土地层，采用夯实机对边坡进行夯实处理，并在开挖完成后在坡体表面覆盖密目网进行加固处理。

23.本发明进一步的技术方案：所述步骤(1)的b步骤中回填平台在进行回填时，分层摊铺，并采用压路机同步碾压，对于邻近挡土墙或高架主体结构的回填应采用人工打夯；其中压路机进行碾压时，每层铺设厚度为200～350mm，每层夯实3～8遍；采用人工夯实时，每层铺设厚度小于200mm，每层夯实3～4遍；回填完成后，按照1000

m^2

不少于2处检测频率进行检测，其压实度≥92%时进行钢筋混凝土硬化平台的施工，其硬化平台的厚度为25～30cm，通过绑扎钢筋笼、搭设模板后通过天泵送料浇筑c30混凝土形成，在浇筑过程中将混凝土振捣密实，浇筑完成后采用磨光机对硬化面进行二次收光，对硬化区域进行围蔽防护，待混凝土终凝后，采

用切割机按每隔5.5～6.5m切割一道切割伸缩缝，并在浇筑完成12h后定期进行养护。