

大口径对焊异经管生产厂家

产品名称	大口径对焊异经管生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 冲压异径管生产厂家 除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。

大小头粘接前，应用干布将承口侧和插口外侧擦拭处理，当表面粘有油污时须用擦拭干净。

无缝异径管生产厂家,产品加工工艺及质量控制,原材料-进厂复检-下料-热压成型-坡口处理-除锈处理-外观检测-几何尺寸检测-无损检测-包装发运,每一道环节都严把质量关,我公司是华北地区大型的同心异径管生产厂家,公司配有5000平方米大型库房,库存量大,可做到客户下单当天就发货,为客户节约宝贵时间.同心异径管和偏心异径管两种,当异径管立起来后两端口的投影是同心圆时,它就叫同心异径管,而偏心异径管的投影是小圆内切于外圆.异径管的尺寸不同连接的管子,也不同适合的行业也不同.大小头的尺寸不同连接的管子,也不同适合的行业也不同。在电力、矿山、冶金等行业，物料的输送、输出、都是采用近距离、高压输送，管道承受着相当大的压力，并经受很严重的磨损，单一材质的管道很难满足此工况的要求，尤其是弯头、大小头、冲压弯头等管件，因考虑到其使用安全性，及使用寿命，重点放在提高管道内衬的韧性，抗冲击性，及耐磨性上。同时也要考虑管道及弯头整体强度问题。

冲压异径管生产厂家 异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。缩径/扩径成形 异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。

同心异径管的缩径成形示意图同心异径管的缩径成形示意图 扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。冲压成形除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。

异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。

异径管材质包括不锈钢异径管()，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234q345等。

异径管的质量应符合现行国家标准《钢制对焊无缝管件》及《钢板制对焊管件》的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ ；异径管尺寸允许偏差应符合表4.2.2-3的规定。异径管的材质执行N德国标准及客户要求标准。

冲压异径管生产厂家 无缝异径管的制作

异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

a. 缩径/扩径成形:异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。

b. 冲压成形:除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。