

# 双壁波纹管生产厂家

产品名称	双壁波纹管生产厂家
公司名称	湖南微信管业科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	宁乡县经济开发区创新路
联系电话	073187801880 13677342210

## 产品详情

湘潭PPHM双壁波纹管生产厂家，津波纹管批发商，资兴双壁波纹管经销商！沅江PPHM双壁波纹管供应！韶山双壁波纹管批发商，吉首波纹管供应商，耒阳双壁波纹管供应！资兴PPHM双壁波纹管价格，邵阳双壁波纹管批发商，长沙双壁波纹管批发价格。张家界PPHM双壁波纹管批发价格，常德双壁波纹管厂家，常宁PPHM双壁波纹管厂，怀化PPHM双壁波纹管供应商，岳阳PPHM双壁波纹管批发，湘潭波纹管生产厂家，汨罗PPHM双壁波纹管供应商，津波纹管经销商，资兴双壁波纹管供应。湘潭波纹管生产厂家，冷水江PPHM双壁波纹管供应商，涟源PPHM双壁波纹管厂家！张家界PPHM双壁波纹管供应，郴州PPHM双壁波纹管批发商，娄底双壁波纹管批发，沅江波纹管经销商，永州PPHM双壁波纹管多少钱。娄底双壁波纹管批发，

-----专业生产市政管道产品系列-----生产基地：湖南省长沙市国家级经济技术开发区

营销中心：张先生 全国免费热线：400-6252-978 湖南：073187220387 15274917188

广西：0771-3258858 13387717117 微信：15274917188 Q Q：15274917188 E-mail:15274917188@qq.com

网址：以注册平台的网址为准 公司成立于2006年3月，公司位于湖南省宁乡县国家级经济技术开发区，占地近100余亩，是一家集塑胶管道生产、销售一条龙服务的高新技术企业，是中南地区最大的塑料管道生产基地之一。公司主要生产市政工程管道 民用管道

塑料检查井，是中南地区生产管道品种最多最齐全的生产厂家之一。市政工程管道包括：钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管、HDPE中空壁缠绕管、HDPE双壁波纹管、PVC-U双壁波纹管、(PVC—C)高压电力电缆套管、PVC-U埋地用通信管道、PE顶管、PVC梅花管、PE梅花管、HDPE硅芯管、PE子管、玻璃钢夹砂管、玻璃钢电缆保护管、HDPE给排水管、PE燃气管等；民用管道包括：(PVC—U)给排水管材(管件)、绝缘电工套管、PVC-U给排水管、PP-R冷热水管、F-PPR冷热水管等；

塑料检查井共计200多个规格型号，年生产能力达30万吨以上，年产值可达20亿元以上。公司拥有大批先进的生产设备、雄厚的生产技术和完善的产品质量保证体系以及高精度产品质量检测仪器，能满足建筑给排水、邮电通信、电力保护、市政排污、民用建筑冷热水系统、采暖、纯净水供水、气缸传送的气路管道、输送或排放化学介质等工业用管道等工程项目的需要。公司有各类生产技术人员160余名，有一支精湛的员工队伍，严格的生产管理制度和完善的服务体系相结合，不断培育“易达塑业”品牌。公司秉承“以诚立身、以信立市、以客为尊、顾客至上、质量上乘”的经营服务理念和“管通天下，易达同行”的企业责任，勤奋务实，共创辉煌。2015年公司加大投入1亿8千万扩大生产厂区，提升生产能力，大量备货市政工程管道，库存充足，省内24小时内可到货，并可提供权威机构出具的检测报告，合格证，企业资质。产品系列关键字：HDPE双壁波纹管,HDPE钢带增强螺旋波纹管，HDPE中空壁缠绕管,HDPE给水管,PVC通信管,多孔梅花管,CPVC高压电力套管,塑钢缠绕管排水管,HDPE子管 HD

PE双壁波纹管，简称PE波纹管，80年代初在德国首先研制成功。经过十多年的发展和完善，已经由单一的品种发展到完整的产品系列。在生产工艺和使用技术上已经十分成熟。由于其优异的性能和相对经济的造价，在欧美等发达国家已经得到了极大的推广和应用。双壁波纹管材是以高密度聚乙烯为原料的一种新型轻质管材，具有重量轻、耐高压、韧性好、施工快、寿命长等特点，其优异的管壁结构设计，与其他结构的管材相比，成本大大降低。并且由于连接方便、可靠，在国内外得到广泛应用。大量替代混凝土管和铸铁管。

特点 1、产品结构独特，抗压能力强；2、内壁光滑，过流量大；3、产品连接方便，接口密封好，耐腐蚀，零渗漏，不结垢，避免二次污染，是理想的“绿色管材”；4、产品具有良好的挠曲性能，可适应土壤的不均匀沉降；5、使用寿命长，地理使用可达50年以上；6、产品重量轻，施工方便，可降低施工费用，缩短施工周期；

7、在15英尺/秒的速度下，耐磨性比普通或细粒钢管高3~5倍。工艺 · 数字化全线集中控制

· 双机共挤，双层分流 · 全真空覆带式送进 · 随机扩口一次成型 特点 HDPE双壁波纹管具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下：抗外压能力强 外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDPE双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。

工程造价低 在等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁管相比，能节约一半左右的原材料，所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。 施工方便

由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。摩阻系数小，流量大 采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。T18794078745(不是联系方式) 良好的耐低温，抗冲击性能 HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70。一般低温条件下(-30 以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。化学稳定性佳 由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性极好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。使用寿命长

在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。优异的耐磨性能 德国曾用试验证明，HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。适当的挠曲度 一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。 优势 1、结构独特，抗外压强度高，耐冲击，具有环柔性，内壁光滑摩阻小，同等内径的管材可通过较大的流量；承插接口，柔性连接，连接便利，可靠性高，不易泄漏。

2、重量轻、施工快捷，降低费用。3、埋地使用寿命达五十年以上。hdpe波纹管 hdpe波纹管

4、聚乙烯属于碳氢聚合物，分子无极性，耐酸碱腐蚀。

5、原料为绿色环保材料，无毒，不腐蚀，不结垢，可回收再利用。

6、适用温度范围宽，-60 的环境中管道不破裂，输送介质的最高温度为60。

7、综合工程造价与混凝土基本相当，运营成本低。8、土质良好的情况下无须基础。应用范围编辑

1、市政排水、排污管道系统工程；2、公寓、住宅小区地下埋设排水排污；

3、高速公路预埋管道，高尔夫球场地下渗水管网；4、农田水利灌溉输水、排涝等水利工程；

5、化工、矿山用于流体的输送及通风等；6、地下管线的保护套管和通信电缆护套等。贮存方法编辑

HDPE双壁波纹管应贮存于常温干燥库中。直管应平放，堆码高度不得超过2

m。脱件和成盘的多孔管可以平放，但应避免重压或挤压堆放。

HDPE双壁波纹管不允许与有毒有害物质混放，应远离热源，在存放处应设置醒目的禁火标志。

存放期自生产之日起，一般不得超过2年。运输方式编辑 HDPE双壁波纹管可用各种交通工具运输。运输、装卸过程中，不允许抛摔、撞击、重压、长时间曝晒或靠近热源。不允许与有毒有害物质混运。成盘状的多孔管不可平放运输。 HDPE双壁波纹管安装说明编辑 1.

HDPE双壁波纹管安装必须由具有专业资格的人员.2.

在处理材料,严禁投掷,跌落,滚动和拖动以免损坏管道.在连接管道,检查两端.

如果有任何损坏,请切断受损的部分.3.管道及管件的热熔连接连接.焊接温度应设置在 $260 \pm 10$ .

如果有任何变色分解,燃烧,烟雾或其他不良影响,请更换焊机[1].4.

虽然螺纹管件连接到其他部位,一定不要拧得过紧,以免损坏螺纹管件.5.

请严格按照HDPE双壁波纹管的安排和业务标准,以确保质量.6.

安装完成后,必须进行水压试验,以确定没有泄漏,然后可以关闭或填充管通道.

试验压力应为设计压力的1.5倍.推荐的试验压力在10kg/cm<sup>2</sup> (兆帕) -15 kg/cm<sup>2</sup>的 (压力1.5MPa) . 7. 虽然过渡连接带热水器,金属管或软管连接管道是可取的,其长度应不小于300mm. 8.

户外管道应被视为具有隔热,防晒和防冻措施. 9.

在冬季,当温度接近5,管道及管件的意外损坏,能够防止在搬运和施工期间. 压力测试完成后,排出的水.

对于长期在冬季停工期间,管道内的水排放在没有可靠的保温措施,以防止管道裂缝. 10.

的同时进行防水工程,不涂抹涂料,沥青和其他污染的材料的面上的管道,这样才能避免气味水.

HDPE双壁波纹管管道修补要点编辑 1、 HDPE双壁波纹管管道敷设后,因意外因素造成管壁出现局部损坏,当损坏部位的面积或裂缝长度和宽度不超过规定时,可采取粘贴修补措施. 2、 HDPE双壁波纹管管壁局部损坏的孔洞直径或边长不大于20mm时,可用聚氯乙烯塑料粘接溶剂在其外部粘贴直径不小于100mm与管材同样材质的圆形板. 3、 管壁局部损坏孔洞为20 ~ 100mm时,可用聚氯乙烯塑料粘接溶剂在其外部粘贴不小于孔洞最大尺寸加100mm与管材同样材质的圆形板. 4、 管壁局部出现裂缝,当裂缝长度不大于管周长的1/12时,可在其裂缝处粘贴长度大于裂缝长度加100mm、宽度不小于60mm与管材同样材质的板,板两端宜切割成圆弧形. 5、 修补前应先将管道内水排除,用刮刀将管壁面破损部分剔平修整,并用水清洗干净.对异形壁管,必须将贴补范围内的肋剔除,再用砂纸或锉刀磨平. 6、 粘接前应先用环已酮刷粘接部位基面,待干后尽快涂刷粘接溶剂进行粘贴.外贴用的板材宜采用,从相同管径管材的相应部位切割的弧形板.外贴板材的内侧同样必须先清洗干净,采用环已酮涂刷基面后再涂刷粘接溶剂. 7、 对不大于20mm的孔洞,在粘贴完成后,可用土工布包缠固定,固化24小时后即可还土;对大于20mm的孔洞和裂缝,在粘贴完成后,可用铅丝包扎固定. 8、 在管道修补完成后,必须对管底的挖空部位按支承角的要求用粗砂回填密实. 9、 对损坏管道采取修补措施,施工单位应事前取得管理单位和现场监理人员的同意;对出现在管底部的损坏,还应取得设计单位的同意后方可实施.

10、 如采用焊条焊补或化学止水剂等堵漏修补措施,必须取得管理单位同意后方可实施. 11、 当管道损坏部位的大小超过上列条文的规定时,应将损坏的管段更换.当更换的PE双壁波纹管材与已铺管道之间无专用连接管件时,可砌筑检查井或连接井连接. [2] HDPE双壁波纹管管材的接口处理方法编辑

承插式连接如下 (DN 500) :

HDPE双壁波纹管管道接头应采用弹性密封橡胶圈连接的承插式接口,橡胶圈接口应遵守下列规定:

1、 接口前,应先检查橡胶圈是否配套完好,确认橡胶圈安放位置及插口的插入深度[3]。 2、 接口时,先将承口的内壁清理干净,并在承口内壁及插口橡胶圈上涂润滑剂,然后将承插口端面的中心轴线对齐。 3、 接口方法应按下述程序进行: DN400及其以下管道,先由一人用棉纱绳吊住被安装管道的插口,另一人用长撬棒斜插入基础,并抵住该管端部中心位置的横挡板,然后用力将该管缓缓插入待安装HDPE双壁波纹管管道的承口至预定位置; DN400以上管道可用两台手扳葫芦将管节拉动就位。接口合拢时,管节两侧的手扳葫芦应同步拉动,使橡胶密封圈正确就位,不扭曲、不脱落。

----- 波纹管 双壁波纹管 HDPE双壁波纹管 钢带管  
PE钢带管 PE钢带波纹管 钢带波纹管 钢带增强波纹管 电力管 CPVC电力管 高压电力电缆保护套管  
PPHM波纹管 PP-HM波纹管 PPHM双壁波纹管 PP-HM双壁波纹管 HDPE塑料检查井 塑料检查井  
渗透井 溢流井 海绵城市专用渗透井 海绵城市专用塑料检查井 海绵城市专用渗透井 海绵城市专用溢流井  
海绵城市专用塑料溢流井 海绵城市渗透井 海绵城市塑料检查井 海绵城市渗透井 海绵城市溢流井  
海绵城市塑料溢流井 给水管 PE给水管 HDPE给水管 缠绕管 中空壁缠绕管 PE中空壁缠绕管  
HDPE中空壁缠绕管 MPP管 MPP电力管 MPP电力顶管 硅芯管 PE硅芯管 HDPE硅芯管  
通信用HDPE硅芯管 高速路用HDPE硅芯管 通信管 PVC通信管 子管 PE子管 HDPE子管  
通信用HDPE子管 钢丝网给水管 钢丝网骨架管 钢丝网骨架给水管 PE钢丝网骨架管  
PE钢丝网骨架给水管 HDPE钢丝网骨架给水管 梅花管 PE梅花管 HDPE梅花管 七孔梅花管  
PVC梅花管 PVC七孔梅花管 -----专业生产市政管道产品系列-----

HDPE双壁波纹管----PE钢带增强波纹管----CPVC电力管

PPHM双壁波纹管----HDPE塑料检查井----HDPE给水管

HDPE塑料渗透井----PE中空壁缠绕管----MPP电力顶管

HDPE硅芯管-----PVC通信管-----HDPE子管

HDPE钢丝网骨架管----HDPE梅花管----PVC七孔梅花管 全国免费热线: 400-6252-978

湖南: 073187220387 15274917188