

ASTM P20模具钢焊接 圆棒 钢管

产品名称	ASTM P20模具钢焊接 圆棒 钢管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASTM P20牌号：P20/T51620标准：ASTM A681-08化学成分：碳 C：0.28 ~ 0.40 锰 Mn：0.60 ~ 1.00 磷 P：0.030 硫 S：0.030 硅 Si：0.20 ~ 0.80 铬 Cr：1.40 ~ 2.00 钒 V：~ 钨 W：~ 钼 Mo：0.30 ~ 0.55 镍 Ni：~ 表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等,为使零件心部韧性高,钢中含碳量应低,一般在0.12 ~ 0.25%,同时还有适量的合金元素,以保证适宜的淬透性,dan化钢还需加入易形成dan化物的合金元素(如Al、Cr、Mo等),渗碳或碳氮共渗钢,经850 ~ 950 渗碳或碳氮共渗后,淬火并在低温回火(约200)状态下使用,dan化钢经dan化处理(480 ~ 580),直接使用,不再经淬火与回火处理,生产工艺根据钢种和钢的质量要求,合金结构钢的冶炼,可采用yang气顶吹转炉、平炉、电弧炉;或再加电渣重熔、真空除气,铸锭可采用连铸或模铸,钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制,钢锭加热时,应力求温度均匀并有足够的保温时间,以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀;锻、轧后的钢材,尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢,在600 以上时应快速冷却,以免加重带状组织;截面较大的锻件,应采取措施内应力和白点,调质钢应尽可能淬火成马氏体组织,然后回火成索氏体组织;渗碳钢在渗碳过程中,渗层浓度梯度不宜过大,以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物dan化钢必需先经热处理得到所需的性能,再经后精加工才能进行dan化,dan化处理后除将脆薄的“白层”研磨除去外,不再加工。

上海威力——ASTM P20 【想知道出厂状态的硬度吗?】——ASTM P20 钢材;钢材硬度。

上海威力——ASTM P20 【想知道出厂的标准规格吗?】——ASTM P20 材料;材料规格。

上海威力——ASTM P20 【想知道出厂的化学元素吗?】——ASTM P20 价格;化学成分。

上海威力——ASTM P20 【想知道出厂的执行标准吗?】——ASTM P20 卷材;执行标准。

上海威力——ASTM P20 【想知道出厂的表面状态吗?】——ASTM P20 带材;表面状态。

上海威力——ASTM P20 【想知道真空热处理硬度吗?】——ASTM P20 性能;物理性能。

上海威力——ASTM P20 【想知道真空热处理工艺吗?】——ASTM P20 板材;圆棒、圆钢。

上海威力——ASTM P20 【想知道加工精板的公差吗?】——ASTM P20 镀层;价格优惠。

上海威力——ASTM P20 【想知道材料的用途特性吗?】——ASTM P20 规格齐全

上海威力——ASTM P20 【想知道材料订单交货期吗?】——ASTM P20 销售商；you质。

上海威力——ASTM P20 【想知道加工光板的公差吗?】——ASTM P20 进口；原厂材质单。

上海威力——ASTM P20 【想知道是属于什么钢材吗?】——ASTM P20 批发商；零售价。

上海威力——ASTM P20 【想知道如何与我司合作呢?】——ASTM P20 批发价；零售价。