

# 模具冲针冲头冲子防腐蚀纯锰磷化处理

产品名称	模具冲针冲头冲子防腐蚀纯锰磷化处理
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.80/KG
规格参数	产品:模具冲针冲头冲子防腐蚀纯锰磷化处理 工艺:防锈灰色磷化处理 类型:铸铁抱箍、铸铁抱箍、铸铁抱箍
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

## 产品详情

模具冲针 冲头 冲子防腐蚀纯锰磷化处理

来源: 华宇锌钙磷化处理厂 作者: 盘生

### 灰色防腐蚀磷化处理产品详细

二、技术参数1、使用浓度：2~3%2、使用温度：常温3、工作处理时间：30~90秒4、陶化点：5~95、PH值：4.5~5.5 三、槽液配制(以1000L工作液)1、注入3/4体积的水。2、加入20~30kgST-H2陶化剂，加水至工作线，搅拌均匀后，取槽液检测分析，且调至上述参数即可使用四、处理方法：喷淋五、工艺流程：预脱脂 主脱脂 水洗 水洗 陶化 水洗 水洗 烘干六、检测方法 陶化工作点数:取10ml陶化工作液于250ml的锥形瓶中，加入20mlH01缓冲液，摇匀，接着加入5mlH02缓冲剂，摇匀，再加入2~3滴指示剂，在电炉加热至85~95℃，趁热用B01标准液滴定溶液由酒红色变为浅黄色为陶化液点数。注：PH值测定：用PH=3.8~5.4范围的精密试纸。

金属零件耐蚀性磷化处理 东莞华宇防锈磷化膜有限公司 专业从事精密机械零件纯黑色磷化加工，非标零件纯锰磷化膜处理的专业化公司锌系磷化，滚珠丝杠升降机结构，精密滑座，面叶加工设备在高精度的冲压成型模具制造涂装前磷化膜加工等方面拥有丰富的经验

东莞市金属膜层处理厂

联系人：盘先生 服务热线：135-0902-5030 优惠热线：0769-82133022 邮箱：KF@dgfahei.com  
阿里旺旺：dgfahei QQ:413933796 网址：www.jinshuchuli.com 网址：www.0769rcl.com

地址：东莞市塘厦镇林村工业区 喷粉用途广泛 喷粉是目前现代高速多色胶印工艺中必不可少的工序。其主要作用是防止印刷品背面粘脏，提高印刷质量和效率喷粉以纯天然植物为原料，经现代科学精炼而成，印刷喷粉是柯式印刷中不可缺少的工具！其主要作用是防止印刷品在印刷过程中之印背粘脏加快干燥。好的喷粉颗粒幼滑、与油墨同化性优良、喷后散布均匀，对提高印刷印刷质量及印刷效率有很大的帮助！用途广泛；除彩色印刷外，胶片、橡胶、尼龙、复合皆可使用本产品。粉粒子呈球状；表面光洁；粒度为10—25  $\mu\text{m}$ （目数为300—450）；粉粒均一；流动性、散布性优良；与油墨同化性、亲油性特佳。可完全有效的均匀散布于印品表面，使印刷品质得以良好的保证。喷粉种类塑料喷粉在塑胶上用低温材料喷涂，类似油漆一样的涂层，但国内粉末供应商并没研制出来。化纤喷粉喷粉也称粉末涂装，是近几十年迅速发展起来的一种新型涂装工艺，所使用的原料是塑料粉末。

东莞市华宇黑色处理厂,地址：广东省 东莞市塘厦镇林村工业区,主要经营超大上条齿轮手表;超小零件柜移动工具车;小型精密汽车配件淬火设备;大小型常州冲压机械手等产品的锌系磷化加工,优惠电话：135-0902-5030盘先生

上一篇：[涂装前磷化 金属浅黑色膜层处理 锌钙磷酸盐皮膜处理](#)

下一篇：[磷酸处理 磷酸盐磷化 铁磷酸盐磷化处理](#)