

高速钢中心钻，直柄立铣刀，锥柄立铣刀

产品名称	高速钢中心钻，直柄立铣刀，锥柄立铣刀
公司名称	缙云县弘翔工具有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 标准编号:001
公司地址	中国 浙江 丽水市 壶镇工业区
联系电话	86 0578 3556699 13575367703

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	标准件
标准编号	001	是否进口	否
品牌	HX	型号	A型
材质	高速钢	类别	中心钻
直径	1-10 (mm)	全长	31.5-100 (mm)
是否库存	库存	是否批发	批发

我厂选用优质hss高速钢，高性能高速钢，钨钢等材料，经先进的机械加工，高温热处理，并通过各类表面处理,专业生产各类高速钢直柄麻花钻，锥柄麻花钻，不锈钢麻花钻,深孔钻,扩孔钻,中心钻等，并承接非标定制钻头。

经过近二十年的磨练，我厂在刀具制造方面积累了丰富的经验，以：“优异的品质，实惠的价格，优良的服务”为宗旨来满足用户的需求，竭诚欢迎新老客户来访来电洽谈垂询。

产品：直柄麻花钻，锥柄麻花钻，不锈钢麻花钻,深孔钻，扩孔钻，中心钻,钨钢硬质合金钻头。

尺寸规格：直柄范围直径为1-13mm，锥柄,深孔,扩孔钻范围直径为6-60mm。

表面涂层：镀钛涂层，氮化涂层，氮化钛涂层。

材质：1、高速钢：w6mo5cr4v2(m2，6542)、w18cr4v(w18)，w9mo3cr4v(w9)等高性能高速钢，钴系类m35、m42超硬高性能高速钢。高速钢材料均锻打处理，高精度控制淬火处理，硬度更高，耐磨更好，综合性能更好。

2、整体硬质合金（钨钢）。

用途：适用于钢、铁、铸铁等难加工材料的加工,并适应工具钢、非金属材料、合金结构钢、碳素结构钢、铸铁等材料的加工。

特别注意：接收非标定制，特种定制。图片和网上报价供参考,价格随具体规格，原材料,成本,订购数量变化而变化,如有意向,请直接咨询。

d	d 1	
1.0	3.15	
1.25	3.15	
1.6	4	
2.0	5	
2.5	6.3	
3.15	8	
4.0	10	
5.0	12.5	
6.3	16	
8.0	20	
10.0	25	

诚欢迎来电来函订购洽谈