双块式轨枕模具交易市场

产品名称	双块式轨枕模具交易市场
公司名称	保定市坤源商贸有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:润达 型号:各种型号
公司地址	河北省保定市莲池区百楼乡南常保村西
联系电话	暂无

产品详情

润达模具厂生产电缆槽,规格齐全,质量可靠 （崔经理：133-1543-8000 QQ：190-3165-600） 随着中国快节奏的发展，我国轨枕模具的使用率也越来越高，让我们简单了解一下轨枕模具聚丙烯的成型性能。

聚丙烯的加工温度范围广，流动性好、热稳定性好，有较好的成型性能。可采用螺杆式注射机或柱塞式注射机成型。聚丙烯的吸湿性好，一般在成型前无需干燥处理，可采用母料着色，可用功能性母料共混改性，制造耐老化、导电、阻燃、高填充等聚丙烯塑料制品；可用弹性体、合成橡胶共混进行改性，提高其耐性及耐冲击性能。

聚丙烯的熔体粘度对剪切速度率比对温度更为敏感。因此，在注射成型时，通过提高注射压力或注射速率来增大熔体的流动性，比提高机筒的加热温度更为有利。聚丙烯的冷却速度快，可选用较低的模具温度和较短的成型周期，而不至于使聚丙烯制品脱模变形。聚丙烯有明显的熔点，螺杆式注射机适合选用突变型螺杆，喷嘴可采用通用型或延长型。由于聚丙烯成型时收缩率大，大型制件脱模，内壁易出现真空现象，故成型模具对排气的要求较高，另外，聚丙烯制品表面能很好的再现模具的型腔表面，故要求模具具有较低的表面粗糙度。