

工业机器人多工位机器人工作站广东伊亚自动化机械

产品名称	工业机器人多工位机器人工作站广东伊亚自动化机械
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:多工位机器人工作站 包装:保护膜+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路泮边工业区智慧工业园B5厂房（住所申报）
联系电话	0757-85102837 13570691181

产品详情

机器人工作站/多工位工作站/焊接机器人工作站/搬运机器人工作站/焊接机械手自动化生产线

工业机器人最显著的特点有以下几个：

(1)可编程。生产自动化的进一步发展是柔性启动化。工业机器人可随其工作环境变化的需要而再编程，因此它在小批量多品种具有均衡高效率的柔性制造过程中能发挥很好的功用，是柔性制造系统中的一个重要组成部分。

(2)拟人化。工业机器人在机械结构上有类似人的行走、腰转、大臂、小臂、手腕、手爪等部分，在控制上有电脑。此外，智能化工业机器人还有许多类似人类的“生物传感器”，如皮肤型接触传感器、力传感器、负载传感器、视觉传感器、声觉传感器、语言功能等。传感器提高了工业机器人对周围环境的自适应能力。

(3)通用性。除了专门设计的专用的工业机器人外，一般工业机器人在执行不同的作业任务时具有较好的通用性。比如，更换工业机器人手部末端操作器（手爪、工具等）便可执行不同的作业任务。

机器人输送线物流自动化系统

1.系统简介

机器人及输送线物流自动化系统主要由如下几个部分组成：

机器人输送线

(1)自动化输送线：将产品自动输送，并将产品工装板在各装配工位精确定位，装配完成后能使工装板自动循环；设有电机过载保护，驱动链与输送链直接啮合，传递平稳，运行可靠。

(2)机器人系统：通过机器人在特定工位上准确、快速完成部件的装配，能使生产线达到较高的自动化程度；机器人可遵照一定的原则相互调整，满足工艺点的节拍要求；备有与上层管理系统的通信接口。

(3)自动化立体仓储供料系统：自动规划和调度装配原料，并将原料及时向装配生产线输送，同时能够实时对库存原料进行统计和监控。

(4)全线主控制系统：采用基于现场总线—profibusdp的控制系统，不仅有极高的实时性，更有极高的可靠性。

(5)条码数据采集系统：使各种产品制造信息具有规范、准确、实时、可追溯的特点，系统采用高档文件服务器和大容量存储设备，快速采集和管理现场的生产数据。

(6)产品自动化测试系统：测试最终产品性能指标，将不合格产品转入返修线。

(7)生产线监控/调度/管理系统：采用管理层、监控层和设备层三级网络对整个生产线进行综合监控、调度、管理，能够接受车间生产计划，自动分配任务，完成自动化生产。