

青岛汽车弹簧汽车弹簧峰彩林图

产品名称	青岛汽车弹簧汽车弹簧峰彩林图
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:ON1199
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

产品详情

2、弹簧制造过程的特征

弹簧热处理后质量的判别主要是弹簧的寿命，从性能的角度考虑时需要调整弹性参数与韧性参数的平衡；性能与弹簧钢的淬透性有密切关系。目前弹簧制造方法采用钢材和工艺路线的不同可分为三类。其一采用冷轧钢带和冷拔钢丝、冷卷成型，经淬火回火或低温回火；其二采用热轧不退火钢材，热成形后，进行淬火回火，一般板簧及大型卷簧的制造都采用此方法；其三采用热轧退火钢材，冷卷成型，除应力整形后，再加热淬火和回火热处理，一般钢丝直径在6-12mm的中型卷簧。弹簧钢的热处理可分冷拔钢丝的热处理和热轧弹簧钢的热处理。

3.1.2正火

对于某些弹簧，如汽车扭杆弹簧，在热加工时容易引起组织和性能不均匀，残留较大的内应力。采用正火可以使弹簧钢组织均匀细小，消除内应力，便于加工成形。

3、2最终热处理

3.2.1淬火

弹簧淬火加热时，要特别注意防止表面脱碳、过热和过烧、晶界氧化等缺陷，必须在有保护气氛的加热炉内加热，或在弹簧上涂保护涂料后在炉中加热，然后根据钢种采用水或油冷却。如汽车用内孔 12、16mm的波形弹簧垫圈，为防止氢脆现象65Mn改用65#和70#钢制造，技术要求43-47HRC。

3.2.2回火

弹簧淬火后应及时回火，淬火后的停留时间应不大于4小时，以防止淬火开裂，有利于提高塑性和韧性，降低淬火的内应力。回火加热应均匀，容易出现第二类回火脆性的弹簧钢，回火后应快速冷却。

3.2.3 低温退火（去应力回火）

琴钢丝、冷拔硬钢丝、不锈钢弹簧钢丝或磷青铜等非铁金属丝通常都是冷成形弹簧材料；淬火-回火钢丝、形变热处理钢丝和热处理钢带也属于冷成形弹簧材料。用这些材料绕制的各种弹簧，内部都产生较高的内应力，必须进行低温退火（去应力回火）以去除绕制时