

# 10L原位灭菌玻璃发酵罐

产品名称	10L原位灭菌玻璃发酵罐
公司名称	上海百仑生物科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:百仑 型号:BLBIO-10GJA 搅拌方式:机械搅拌
公司地址	上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号
联系电话	021-67867376 18201882912

## 产品详情

全体积：3/5/7/10/15/10/15L，不锈钢罐体+部分硅硼玻璃，

径高比: 1:2~3；液系数：70%

搅拌系统：磁力搅拌系统，采用强磁力机械上悬挂磁力搅拌系统（全密封、零泄漏、无污染、免维护、上悬挂磁力搅拌系统。将动密封变为了静密封，彻底解决了生物制品罐培养染菌的问题，底部无顶针，）转速稳定；罐内件全部安装在罐盖上，维护、清洗十分方便；马达与罐体分离的设计使罐体重量大大减轻，操作更加轻松方便，节省了大量人力。磁力搅拌系统采用特殊永磁材料，特有加工工艺，永不褪磁，最高搅拌转速在发酵罐寿命期限内不会低于技术要求，在高粘度介质中亦可达到最高转速，可全自动设定控制的无级调速范围50-1200rpm ± 5rpm，

通 气：转子流量计显示，根据工艺要求调节气体的流量

发酵酸碱度控制功能：智能PID控制，梅特勒PH电极；

发酵溶氧度控制功能：智能PID控制，梅特勒DO电极；

温度控制：智能PID控制，不锈钢夹套电加热，水冷却

补 料：完善的补料系统（酸、碱、泡敌、培养剂），可定时定量补料；

灭 菌: 原位自动程序灭菌；接 种: 酒精火焰接种；

技术参数：

搅拌转速：转速:50~1000rpm精度：± 1rpm;

PH控制：采用智能PID控制，自动补酸/碱；范围:2~12ph;控制精度:±0.02ph,

DO控制：智能PID控制，可与补料转速关联；范围：0~100%，控制精度:±3%;

温度控制：智能PID控制；电加热水冷却；范围:冷却水温度+5~60；精度:±0.1；

泡沫控制：电极检测，蠕动泵补消泡剂，自动控制；

通气：手动调节，流量计显示；

罐压：手动调节，压力表显示；范围:0~0.20Map；

BLBIO-A型、B型、C型、D型控制系统可选：德国西门子S7-200系列PLC控制系统+7”触摸屏显示与操作，可以进行数据处理。可以用优盘进行转移数据

增加可选功能项：

b 补料天平称重 W 罐体称重 d 空气流量自动控制 e 罐压检测 f 旁路纯氧  
g 氧化还原电位在线检测 h 甲（乙）醇含量在线检测和控制 I 尾气O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub>含量在线检测 A 自动灭菌功能 C 罐体自动清洗功能 U 罐盖自动提升功能

型号注释：BLBIO- XABC-D

X—罐总容积:

A—罐体材料:-G: 玻璃/-S: 不锈钢 -C动物细胞罐 -V疫苗罐 -M 酶反应器

B—传动方式: -C: 磁力传动机械搅拌/-J直联传动机械搅拌/ -Q气流搅拌 -S固体搅拌 -G提供光源

C --增加可选功能-A自动灭菌 - 无为手动灭菌 -Y玻璃原位手动灭菌 -U 罐盖自动提升 V  
-立式玻璃罐

D --控制器型号 -A 为工业控制计算机+控制模块 -无为B型控制器，为我公司标准控制器 -C  
为10英寸液晶触摸屏+PLC - D为15英寸液晶触摸屏+西门子PLC+进口变送器 -S不锈钢控制箱