

联轴器内外齿高盐务酸洗灰色膜层处理

产品名称	联轴器内外齿高盐务酸洗灰色膜层处理
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.10/KG
规格参数	产品:联轴器内外齿高盐务酸洗灰色膜层处理 工艺:表面铁系磷酸盐皮膜处理 类型:焊接五金 加工、焊接五金 加工、焊接五金 加工
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

产品详情

联轴器内外齿高盐务酸洗灰色膜层处理

来源: 华宇锌磷化处理厂 作者: 盘先生

塘厦莆心湖高精度锰系皮膜处理产品详细

我公司拥有全自动的磷化加工车间。有四条自动化磷化加工流水线，主要针对锌磷化或锰磷化，可以为客户提供各种高质量的产品要求。盐雾时间可达72小时以上。外观膜层均匀一致，颜色可根据客户的要求来制定工艺路线。我们欢迎社会各界表面处理行业人士来我司考察，做技术交流。只有相互学习才能提高自己。---东莞市华宇黑色磷化有限公司

华宇锰系处理有限公司是一家专业从事东莞市万江区酸洗磷化、东莞常平锰处理、顺德乐从纯锰磷化膜加工、南山粤海磷化金属表面处理的企业。业务咨询：13509025030

东莞市华宇五金磷化处理厂

联系人：盘生 业务电话：135-0902-5030 咨询热线：0769-82133022 邮箱：413933796@qq.com

阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.dgfahei.com 网址：www.0769rcl.com

地址：东莞市塘厦镇林村工业区 金属磷化处理(深圳/东莞/沙井/西乡/福永/石岩/宝安/松岗 1934年，金属磷化处理技术又获得了一项令人降目的进展，即用磷化掖峨射工件的方法，取代了在磷化棋中浸演工件的方法。喷射法可使成膜工艺时间，进一步缩短为60-90s，并且比浸演法沮度低，溶液浓度小。溶液喷

射在金属工件上后，流回槽子里，在连续循环的工艺中重复喷射‘均。由于喷射法所播的成膜时间短，因而可使设备尺寸和设备占地进一步减少。另外，喷射工艺还允许处理一些大的工件，例如电冰箱壳体和汽车车身。用喷射法产生的磷化膜，具有细顺粒的晶形结构，因而特别适用于作为油漆的釜膜。1937年，随着所谓无膜磷化工艺(non-coating, phosphates processes)的开发，使油漆前预处理工艺取得了进一步的发展。这些工艺的主要成分是磷酸钠或磷酸铵，且不含有锌、铁，住等成膜离子 $t_{1s}, 0$ 这种工艺在钥上生成的一种非晶形覆膜，是磷酸铁和氧化铁的混合物，其抗蚀性能有限，但却是代种极良好的油漆蓄层。

东莞华宇涂装前磷化厂专业从事深圳磷酸盐磷化处理,惠东县高潭纯锰皮膜处理,花都区新华纯黑色磷化膜加工,汕尾抗蚀性灰色磷化加工。优惠电话：0769-82133022

上一篇：[耐蚀性磷化膜 配件灰黑色磷化 表面锰系磷酸盐膜层处理](#)

下一篇：[锰系磷化 表面灰黑皮膜处理 深黑膜处理](#)