

# JN108焊剂 焊丝 JN108

产品名称	JN108焊剂 焊丝 JN108
公司名称	莱芜汇丰焊业有限公司
价格	.00/个
规格参数	锡条:焊丝 型号:JN108 品牌:金诺
公司地址	莱芜经济开发区云台山路东首
联系电话	13563427718 13863442468

## 产品详情

锡条	焊丝	型号	JN108
品牌	金诺	成份	-----
熔点	00000000 ( )	适用范围	广泛用于低碳钢、低合金钢、细晶粒钢、不锈钢、高Cr铸辊的埋弧焊接
焊点色度	光亮型	清洗角度	免洗型

### 用途及说明

hj260是熔炼型锰高硅中氟焊剂，呈灰色玻璃状颗粒，粒度为8-40目。根据用户要求，也可提供浮石状焊剂。采用直流电源，焊丝接正极。电弧稳定，焊道成型美观，脱渣性能良好。

配合奥氏体不锈钢焊丝（hocr2ni10、hocr20ni10ti、h1cr13、h3cr13等），焊接相应的耐酸不锈钢结构，也可用于各种连铸辊，热轧辊，中、小型钢轧辊，耐腐轴、轮的埋弧堆焊，对焊性能良好。

### 焊剂化学成分：

al <sub>2</sub> o <sub>3</sub> +mno	cao+mgo	sio <sub>2</sub>	caf <sub>2</sub>	feo	s、p
20-28	20-25	29-34	20-25	1.0	0.05

### 注意事项：

- 1、焊剂受潮时需经 300-400度干燥2小时以上。
- 2、焊接处应除去铁锈、油污、水份等杂质。

山东莱芜汇丰焊业有限公司是专业生产各种埋弧焊、电渣焊及堆焊用焊丝、焊剂的厂家，座落于莱芜市高新技术经济开发区，地处博莱高速、泰莱高速交汇处，交通十分便利。技术力量雄厚，质量可靠，产品齐全，除生产各种常用的熔炼焊剂hj431、hj330、hj350、hj251、hj260、hj107等，还特别推出本厂自行研发的jn431、jn101、jn301、jn106、jn108、jn109等各种新型熔炼焊剂。广泛用于低碳钢、低合金钢、细晶粒钢、不锈钢、高cr铸辊的埋弧焊接。配合各种焊丝特别适用于x42-x70级管线钢的快速单丝及多丝焊接。电弧燃烧稳定，焊缝成型美观，脱渣容易，具有优良的抗锈、抗潮、防气孔性能。

此外还生产常见的sj101、sj102、sj301、sj302、sj401、sj501m、sj601、sj602等烧结性焊剂。jn781合金焊剂可获得不同强度、硬度、耐磨的熔敷金属堆焊层，双金属合金层。

地址：莱芜市经济开发区云台山路

电话：013863433588 0634-8856778 8856719 8856786 传真：0634-8856718

邮编：271100

网址：<http://www.lwjinnuo.com>

邮箱：jnflux@126.com