

高精度浅灰色皮膜处理

产品名称	高精度浅灰色皮膜处理
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	2.10/KG
规格参数	产品:高精度浅灰色皮膜处理 工艺:表面锰系处理 类型:铁板螺母、铁板螺母、铁板螺母
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

产品详情

高精度浅灰色皮膜处理

来源: 东莞市华宇五金磷化处理厂 作者: 盘生

精密椭圆管酸洗处理产品详细

华宇金属表面处理厂是一家以工业用品为主的专业生产、销售、服务于一体的技贸结合型的经济实体金属发黑工艺流程：1)清洗；2)脱脂；3)水洗；4)酸洗；5)水洗；6)发黑7)水洗；8)吹干；9)上油。注意事项：1.脱脂时候工件必须完全浸入脱脂液中；脱脂液浓度pH值12-14，处理时间10-30min，每过3-5分钟上下抖动几次，药液浓度低于pH12时补充脱脂粉2.酸洗液浓度pH值2-4，处理时间5-10min3.发黑池液浓度pH值2.5-3.5，处理时间10-12min；?本工艺有益的效果是：1.发黑安全不用电，用碱性高温发黑需100%用电。2.提高工效：共需1-2分钟。3.发黑成本低，设备简单，操作方便；对发黑时间作了严格的控制。4.工艺适应性强：

五金磷化膜处理认准东莞华宇磷化发黑厂!各类精密五金零件抗蚀性按图加工!可按要求定制!价格合理良品率高 客户信赖 交货及时 效果好，行业领先 规格齐全
价格实惠!机加工认准华宇磷酸磷化处理厂!来电咨询：0769-82133022

东莞市锰磷化处理厂

联系人：盘生 咨询热线：135-0902-5030 联系热线：0769-82133022 邮箱：413933796@qq.com
阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.hycuihuo.com 网址：www.dgfahei.com

地址：东莞市塘厦镇林村工业区 如果偏铝酸钠的水解反应较慢的连续性的进行，则可以采用过滤的方法把它除去，但实际情况并非如此，当碱浸蚀草液中的溶铝量达到一定水平时，偏绿酸钠的水解反应往往趋向于突然发生。实际上偏铝酸钠水解反应极易在生产过程进行中或生产结束后突然发生，生成大量的白色氢氧化铝沉淀，一单氢氧化铝沉淀产生，很容易产生很硬的结垢，极难除去。为了解决结垢问题和延长槽液的使用期限，往往需要在碱浸蚀槽中添加一些添加剂，早起专利论及并广泛使用多年的葡萄糖酸钠等络合剂，有效的延长了槽液的时间寿命。葡萄糖酸钠络合剂能有效的络合铝离子，使他以络合物的形式在槽液中存在，从而抑制了偏铝酸钠水解反应的进行。在碱浸蚀槽液中使用葡萄糖等络合剂非常普遍，这些络合剂究其功能而言，有时也称为阻垢剂。另有报道称，在氢氧化钠浸蚀槽液中添加一些金属盐，可以显著提高浸蚀反应的速度。另外，近年来人们研制出长寿浸蚀添加剂，该类浸蚀剂在含有葡萄糖酸钠等络合剂的基础上开发成功的。为了防止择优浸蚀，还需要添加其他的氧化剂，据称也能起到同样的效果。

专业从事磷化齿轮变速箱 小型、梯形丝杠升降机、配件套筒套管、昌邑铸铁栏杆、海淀金属齿轮加工等表面磷化处理。秉承“顾客至上,锐意进取”为广大客户提供优质的服务。咨询热线：0769-82133022 欢迎惠顾!

上一篇：[灰色磷化 表面锰磷化处理 锰系膜层处理](#)

下一篇：[金属磷化处理 灰色皮膜处理 防腐蚀磷化](#)