

定制非标专用焊接夹具专业订制非标设备厂家

产品名称	定制非标专用焊接夹具专业订制非标设备厂家
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:非标专用焊接夹具 包装:保护膜+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路洋边工业区智慧工业园B5厂房(住所申报)
联系电话	0757-85102837 13570691181

产品详情

1, 非标直缝焊接设备/非标直缝焊接专机

产品规格：订做，根据客户实际需求，订造产品，包括长度与三种焊机任意一款

焊接工艺：氩弧焊与气保焊

主要用途：焊接金属

电源：220V+交流电

包装主：保护膜+木架

价格：面议

交货期：打款后25天交货

产品直径：根据客户提供订制

送的全过程都发送到用户手机上，更重要的是产品生产出来以后不再进仓库，不用再分销，而是直接到用户手中。

直缝焊机（Straight seam welding machine）是一种通过自动化，机械化实现焊接工件的直线焊缝自动完成的自动化焊接设备。直缝焊机也叫直缝自动焊机，纵缝自动焊机，是自动焊机的一种。可大量代替人工，大幅度提高生产效率和焊接质量，降低劳动成本，改善焊接工人的劳动环境。如大型变压器的外壳角缝焊接，大型筒体的直缝焊接，太阳能热水器的筒体直缝焊接，生产线上的钢带接带直缝焊接，H型钢的焊接等等，都大量采用直缝焊机。

直缝自动焊机 -直缝自动焊机的主要特点

1焊接主机采用悬臂结构，两悬臂梁焊接后退火去应力处理，保证横梁长期不变形；

2气动琴键式压紧结构，沿直缝两侧紧密排列，保证对接焊缝在整个焊接长度范围内均匀压紧；左右琴键压指的间距可调整，以适应不同工件的焊接；

3根据工件的厚度尺寸可采用气囊式或气缸式，保证有足够的压紧力，防止焊接过程中的热变形；

4焊接芯轴镶嵌有铜制胎具，提供焊缝背气保护功能；根据筒体或平板工件加工不同焊接工艺槽，达到单面焊双面成型；

5焊接芯轴与琴键压指间距可调，可适应不同工件焊接要求；

6焊枪行走采用直流伺服电机驱动，齿轮齿条传动，轨道面经磨削加工，行走平稳，焊接稳定可靠。

7、气动对中机构采用气缸动作，实现焊缝的每次对缝快速且准确，保证快速焊枪对准焊缝。

8、所有气管、电缆安放在拖链内，外观整洁美观，同时避免线缆断线。