

# 中国非标焊接专机厂家焊接机械手自动化生产线

产品名称	中国非标焊接专机厂家焊接机械手自动化生产线
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:焊接机械手 包装:保护膜+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路洋边工业区智慧工业园B5厂房(住所申报)
联系电话	0757-85102837 13570691181

## 产品详情

机械手臂/非标机器人焊接非标全自动焊接机械手

机械手臂/非标机器人焊接/非标焊接机器人/非标全自动焊接机械手/非标机械手臂

机械手：是模拟人手和臂动作的机电系统，根据机电耦合原理，按主从原则进行工作，因此，它只是人手和臂的延长物，没有自主能力，附属于主机设备，动作简单、操作程序固定的重复操作，定位点不变的操作装置。工业机器人：是有独立机械机构和控制系统，能自主的、运动复杂、工作自由度多、操作程序可变，可任意定位的自动化操作机(系统)

## CNC数控

计算机数字化控制，简称数控（Numerical Control）。它是利用数字化的信息对机床运动及加工过程进行控制的一种方法。用数控技术实施加工控制的机床，或者说装备了数控系统的机床称为数控(NC)机床。数控系统包括：数控装置、可编程控制器、主轴驱动器及进给装置等部分。数控机床是机、电、液、气、光高度一体化的产品。要实现对机床的控制，需要用几何信息描述刀具和工件间的相对运动以及用工艺信息来描述机床加工必须具备的一些工艺参数。例如：进给速度、主轴转速、主轴正反转、换刀、冷却液的开关等。这些信息按一定的格式形成加工文件(即正常说的数控加工程序)存放在信息载体上(如磁盘、穿孔纸带、磁带等)，然后由机床上的数控系统读入(或直接通过数控系统的键盘输入，或通过通信方式输入)，通过对其译码，从而使机床动作和加工零件。现代数控机床是机电一体化的典型产品,是新一代

生产技术、计算机集成制造系统等的技术基础。

## 5 机器人工作站/多工位工作站/焊接机器人工作站/搬运机器人工作站/焊接机械手自动化生产线

工业机器人最显著的特点有以下几个：

(1) 可编程。生产自动化的进一步发展是柔性启动化。工业机器人可随其工作环境变化的需要而再编程，因此它在小批量多品种具有均衡高效率的柔性制造过程中能发挥很好的功用，是柔性制造系统中的一个重要组成部分。

(2) 拟人化。工业机器人在机械结构上有类似人的行走、腰转、大臂、小臂、手腕、手爪等部分，在控制上有电脑。此外，智能化工业机器人还有许多类似人类的“生物传感器”，如皮肤型接触传感器、力传感器、负载传感器、视觉传感器、声觉传感器、语言功能等。传感器提高了工业机器人对周围环境的自适应能力。

(3) 通用性。除了专门设计的专用的工业机器人外，一般工业机器人在执行不同的作业任务时具有较好的通用性。比如，更换工业机器人手部末端操作器（手爪、工具等）便可执行不同的作业任务。

## 机器人输送线物流自动化系统

### 1. 系统简介

机器人及输送线物流自动化系统主要由如下几个部分组成：

#### 机器人输送线

(1) 自动化输送线：将产品自动输送，并将产品工装板在各装配工位精确定位，装配完成后能使工装板自动循环；设有电机过载保护，驱动链与输送链直接啮合，传递平稳，运行可靠。

(2) 机器人系统：通过机器人在特定工位上准确、快速完成部件的装配，能使生产线达到较高的自动化程度；机器人可遵照一定的原则相互调整，满足工艺点的节拍要求；备有与上层管理系统的通信接口。

(3) 自动化立体仓储供料系统：自动规划和调度装配原料，并将原料及时向装配生产线输送，同时能够实时对库存原料进行统计和监控。

(4) 全线主控制系统：采用基于现场总线—ProfibusDP 的控制系统，不仅有极高的实时性，更有极高的可靠性。

(5) 条码数据采集系统：使各种产品制造信息具有规范、准确、实时、可追溯的特点，系统采用高档文件服务器和大容量存储设备，快速采集和管理现场的生产数据。

(6) 产品自动化测试系统：测试最终产品性能指标，将不合格产品转入返修线。

(7) 生产线监控/调度/管理系统：采用管理层、监控层和设备层三级网络对整个生产线进行综合监控、调度、管理，能够接受车间生产计划，自动分配任务，完成自动化生产。

