

# 杀菌釜杀菌锅食品杀菌用

产品名称	杀菌釜杀菌锅食品杀菌用
公司名称	安徽沛愉包装科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:沛愉 型号:杀菌釜
公司地址	安徽省滁州市苏滁现代产业园清流东路2555
联系电话	13764917741

## 产品详情

1. 将装入笼框内的产品送入杀菌釜内，关闭杀菌釜罐门，启动杀菌程序；

2. 循环热水（温度比产品灌装温度高出一定数值的热热水，具体的热水温度数值根据产品的灌装温度来由客户自己确定。值得一提的是，热水温度以不至于使进入杀菌釜内的产品包装材料——玻璃瓶破裂为上限。杀菌初始进入杀菌釜内的循环水温度越高，系统整体的节能效果就越显著）从杀菌釜的顶部（利用热水进入杀菌釜的这段时间使热水与产品增加一部分热交换，以期缩短升温时间）进入杀菌釜内，达到一定的水位后停止进水，然后开始进行加热升温，如下图所示：

3. 计入杀菌釜内的热水达到要求的水位后，开始循环，并通过板式换热器利用蒸汽进行加热。在升温阶段，杀菌釜内的压力是随着温度的升高而逐步升高的，具体的压力随温度变化的对应关系由今后生产中根据不同的产品进行测试后输入杀菌釜的控制程序中进行自动控制。如下图：

4. 当杀菌釜内的循环水温度达到设定的杀菌温度后，开始进入杀菌保温阶段。在保温阶段杀菌釜内所需要的压力、温度的设定有客户根据不同的产品杀菌工艺要求确定后输入控制程序中加以自动控制。如下图：

5. 当达到杀菌保温的时间后开始进行一段降温。一段降温时首先将冷却水进入板式换热器内对杀菌釜内的循环水进行降温，这部分冷却水升温后需要收集起来作为下次杀菌的循环热水使用，所收集的热水温度可以根据产品杀菌的工艺要求来确定，亦即一段降温的结束温度。如下图：

6. 当一段降温结束后进入二段降温。二段降温采用冷却塔水进行降温。至此就可以看出采用板式换热器的目的就是为了隔断在降温过程中冷却塔水对已杀菌产品的污染。因为杀菌釜内的循环水是随着产品一起升温、降温的，所以此时杀菌釜内的循环水只是温度得以降低，但却保持着与产品一样的洁净度（指

细菌)。在降温的过程中杀菌釜内的压力将随着杀菌釜内温度的降低而按照设定的对应关系同步降低。如下图：

7. 当杀菌釜内的温度降低到设定的温度值后将杀菌釜内的循环水排出杀菌釜至冷却塔或是储水池内。杀菌釜结束杀菌运行。

8. 开启杀菌釜罐门，将已经杀菌的产品从杀菌釜内取出，并再次装入待杀菌的产品开始下一次的杀菌。

本杀菌釜运行工艺流程的最大特点就是可以利用产品杀菌后的余热来对循环热水进行加热。因为是玻璃瓶，为了防止冷却塔水在降温过程中通过瓶口的密封面进入玻璃瓶内，所以采用换热器将杀菌釜内的循环水随着产品一起进行降温至产品出釜温度。常规的杀菌釜都是将循环水单独用蒸汽进行加热，所以会增加客户大量的能源成本。如果客户需要的话，将杀菌釜杀菌后的余热再利用到产品生产工艺中的其它工序中，将会给客户再带来显著的效益。

### 产品技术参数

项目	内容
杀菌时间	装篮5min + 升温15min + 保温20min + 降温25min + 出篮5min
内径/筒长/容积	1500 mm /4250mm /7.5m <sup>3</sup>
设计压力	0.30 Mpa
最高工作压力	0.25 Mpa
最高工作温度	145 （正常工作121 ）
配备锅炉型号/最低压力	3.0ton/h /0.55Mpa/锅
装机总功率	15KW

电源电压	380 V
锅体材质	304
锅体壁厚	6mm

配置清单：

PLC	施耐德/西门子
变频器	施耐德
低压电器	施耐德
触摸屏	施耐德/西门子
继电器	施耐德
光电传感器	德国施克
热水泵	罗孚
蒸汽阀门	斯派莎克
气动球阀	美国VCK
蝶阀	美国VCK
气动元件	亚德客/SMC/同等品牌