



现在塑料厂生产过程中产生了大量的臭气,给环境和人体健康都带来了很多多的威胁

现在各行各业都在[塑料包装](#)

袋.而这些塑料包装印刷中产生的废气来源主要是制板.吹塑.预处理.印刷.复合.分切.制袋等过程.在塑料包装印刷.烘干会产生VOCS.这些是因为在印刷过程中会使用油墨溶剂和润版液.其主要有机废气是苯.甲苯.二甲苯.丙酮.丁醇.异丙醇和乙酸乙酯等VOCS.处理这些有机废气我们要采用什么样的废气回收设备呢?

有机溶剂吸收塔性能描述:废气经管道被输送到有机溶剂回收塔中.在有机溶剂吸收塔中废气由塔底进入与由塔顶喷淋而下的有机溶剂吸收液充分接触.从而达到净化的目的.

有机溶剂吸收塔底部装有填料支承板.填料以乱堆方式放置在支承板上.填料的上方安装填料压板.以防被上升气流吹动.有机溶剂吸收液从塔顶经液体分布器喷淋到填料上.并沿填料表面流下.

要应用领域包括:[电子元件](#)生产有机[废气处理](#)

.电池(电瓶)生产有机废气处理.塑料薄膜生产有机废气处理.橡胶制品生产有机废气处理.涂料生产有机废气处理.木业家具生产有机废气处理.冶金有机废气处理.化工厂有机废气处理.生产厂有机废气处理.涂装车间有机废气处理.食品及酿造有机废气处理.实验室有机废气处理等.塑料厂废气处理设备生产商.中国废气处理设备最大的生产企业.中国最大的环保企业之一.面向全国.开展大气环境.污水治理的科学领域研究和生产基地.综合欧洲.日本.美国的先进环保技术.废气处理设备.有机废气处理.除尘设备.酸雾净化设备和废气净化等设备及工艺.研发环境科学领域的新成果.新技术.新方法环境治理的新成果.环境科学发展的新动向等方面的环境技术管理的研究.

造粒机烟气处理设备:塑料加工尤其是废旧塑料再生回收加工,各类废旧塑料经回收分选,破碎清洗后,送入废旧塑料造粒机进行高温熔化和过滤挤出,都在不同程度上存在废烟废气排放,成为二次环境污染的一大源头.各地大大小小的塑料再生回收企业,因在高温熔融条件下使用废旧塑料造粒机而产生废烟废气,又没有通过废气处理设备(除烟机)过滤,不断被举报被查处甚至被迫关闭的情况屡见不鲜.可以预测随着国家对环境污染治理的加强,缺少废气处理设备即除烟机的企业将会被罚款、勒令停业甚至吊销经营许可证。。上海安居乐环保根据塑料使用的方法及原理推荐3款适合塑料废气处理再生塑料废气处理和废塑料废气处理的方案: 1.光触媒净化装置 该设备核心中的纳米光催化触媒材料(GC-100)是一种吸收光能后,能在其表面产生催化反应的物质,其功能类似于植物的叶绿素。当特定纳米波长的紫外光照射光催化触媒材料(GC-100)时,其表面发生光催化氧化还原反应。光催化触媒材料(GC-100)吸收光子后在其表面产生电子(E<sup>-</sup>)和空穴(H<sup>+</sup>),将吸收的光能转化成化学能,即具有光催化作用。当光催化触媒材料(GC-100)与空气中的水接触时,表面就吸附H<sub>2</sub>O、O<sub>2</sub>、OH<sup>-</sup>,H<sub>2</sub>O、OH<sup>-</sup>被空穴(H<sup>+</sup>)所氧化,O<sub>2</sub>被电子(E<sup>-</sup>)还原,反应室如下:H<sub>2</sub>O+H<sup>+</sup> OH<sup>-</sup>+ H<sup>+</sup> O<sub>2</sub>+ E<sup>-</sup> O<sub>2</sub>-OH<sup>-</sup>基团的氧化能力较强,使有机物氧化,最终分解为水和CO<sub>2</sub>。

2.高活化生物净化塔过滤净化装置 目前,在我国的80%喷漆室均采用生物菌,一个重要原因在于环境保护的综合考虑。此外,生物菌在确保喷漆性能、净化效率、减少二次污染、降低运行成能百分之百达到国家环保标准 3.净化塔加光触媒 是对大规模大面积需要做做环保处理的大型企业(小型企业或中型企业以上两种均可满足)如需了解欢迎致电莱州市运通塑料机械厂。