

凿岩机的维护保养 凿岩机液压系统

产品名称	凿岩机的维护保养 凿岩机液压系统
公司名称	焦作市泰鑫机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:申鑫 型号:yt28
公司地址	中国 河南 焦作市 焦作市
联系电话	0391-8073552 18336359233

产品详情

凿岩机的维护保养

一、凿岩机的维护保养与注意问题

- 1、新机器在使用前，要拆卸清洗内部零件，除掉防锈油质。重新装配时，各个配合面都要涂润滑油。需用压气吹净供气管内和接头处的脏物，防止其进入机内，磨损零件；
- 2、检查钎尾形状、长度，水针孔大小及深度是否满足需求；中心孔是否通畅；钎尾如打有“堆”或打裂时，要按情况及时更换；
- 3、向凿岩机给风或水；，观察是否畅通；不得干打眼，更不许拆掉水针作业，以免损坏阀套；
- 4、经常细心检查各连接处是否紧固，进气弯管是否卡牢，各操作手柄是否可靠、灵活，以免机件松脱伤人，或影响机具正常运转；
- 5、凿岩机运转前，注油器需注满润滑油，并调节好油量。工作中应每隔1h向注油器内装满油1次，不可无润滑油作业。落地式注油器，必须注意其安装方向是否正确；
- 6、钻孔完毕，要先拆掉水管，进行轻运转，吹净机内残留水滴，以避免内部零件锈蚀，再把凿岩机和气腿放到安全、干净处，防止放炮时砸坏；
- 7、要设专人负责检修，下班后仔细检查各部零件是否损坏，出现故障应及时修理；
- 8、在井下处理故障或检修凿岩机，不可在掘进工作面进行，而要在条件较好的井下修理部进行；
- 9、已用过的机具需长期存放时，要拆卸清洗，涂油封存。

二、凿岩机操作应注意的问题

- 1、通气前，要把调压阀手柄扳到"o"位置，防止通气时气腿突然伸长，出现事故；
- 2、使用凿岩机打眼时要先试车，在低气压下（0.3mpa）或半开车运转10min左右，检查运转有无异常；
- 3、开眼时，用小风开动凿岩机，在气腿顶力逐渐加大的同时逐渐开全车凿岩。不得过猛，推进过快，防止眼位偏斜。不可在气腿推力最大时突然开全车运转，以免断钎伤人。在眼位开得端正，钎头定好位并开始钻入岩石后，可按不同岩性，以最优的冲击力、扭矩、推进力进行正常凿岩；
- 4、供气供水压力应在规定范围内，如果压力太高，则加快零件磨损或出现"洗锤"现象；如果压力过低，则凿岩效率降低，清洗眼孔效果差，甚至不能正常凿岩；
- 5、不可长时间开全车空运转，尤其是猛烈地"空打".防止气缸温度过高，零件擦伤或损坏。；
- 6、如遇有裂隙、溶洞或其它原因卡钎时，要减少冲击力，加大回转速度，甚至停止冲击，完全依靠回转和强吹风来避免卡钎故障。故障未排除前，不得继续打眼；
- 7、在冲击部分给风不能起动时，要把装在设备上的操纵阀关死，待风管中的余气排净后，重新启动；
- 8、拔钎时，要以开半车拔钎为宜。在钎头快要退出眼孔时，更要控制回转和拔钎速度，防止钎杆甩动过大；
- 9、钻眼完毕，机组要后撤到安全区，安置稳妥，避免爆破时砸伤设备。

技术参数

项目	技术参数	项目	技术参数
机重 (kg)	26	凿孔深度 (m)	4
外形尺寸 (mm)	661 × 247 × 195	工作气压 (mpa)	0.4-0.63
缸径 (mm)	80		fi160bc型
活塞行程 (mm)	60	气腿长度 (mm)	1800
冲击能量 (j)	80	推进行程 (mm)	1365
冲击频率 (hz)	37	气缸内径 (mm)	65
耗气量 (l/s)	81	质量 (kg)	16.9
转钎扭矩 (n.m)	19		ty200b型
气管内径 (mm)	25	容油量 (ml)	200
凿孔直径 (mm)	32-42	质量 (kg)	1.02