

全自动混凝土泥浆处理设备

产品名称	全自动混凝土泥浆处理设备
公司名称	浙江正达环保设备有限公司
价格	152000.00/台
规格参数	品牌:正达 型号:泥浆处理系列
公司地址	丽水市莲都工业区南山园南园四路10号(南)
联系电话	139-6705-0996 139-6705-0996

产品详情

混凝土罐车冲洗废水怎样处理，混凝土搅拌站场地清洗废水泥浆如何处理，混凝土站污水污泥处理设备哪种好，混凝土泥浆处理设备价格，浙江正达环保设备有限公司，二十多年老企业，专业制造各类污水污泥处理机械，设备自动化程度高、运行维护简便、设备价格优惠、机型齐全、用户可根据需要选择，全国有售。联系人：曹先生 139-6705-0996

混凝土是指由胶凝材料将集料胶结成整体的工程复合材料的统称。通常讲的混凝土一词是指用水泥作胶凝材料，砂、石作集料；与水（可含外加剂和掺合料）按一定比例配合，经搅拌而得的水泥混凝土，也称普通混凝土，它广泛应用于土木工程。

在国外严格的反污染措施使用混凝土搅拌站非常重视混凝土设备洗刷水的回收使用,骨料即水泥浆都被回收并用于混凝土生产。在我国随着人们环保意识的不断提高,这一问题必将引起重视。这项技术不仅能够取得一定的经济效益,其社会效益更是无法低估。以中等规模的搅拌站为例,混凝土运输车20部,冲洗一辆运输车用1-2吨水,每台班刷车2次,每天至少使用清水40-80吨,而实际使用往往还要多些。每辆车每台班每分离出砂石100公斤,每年大约可节省砂石材料费5.8万元,水费9.3万元,仅此两项节省15万元,再加上节约的排污费及节省的混凝土余料的处理费,预计全年节省资金20万元左右。而且更值得一提的是实现了零污染排放,对环境的保护起到了积极的作用。

全自动混凝土泥浆处理设备是用来处理非均质相固液分离的一种离心机，可进行液—固、液—液—固的悬浮液的分离，对固相颗粒当量直径 $2\ \mu\text{m}$ ，重量浓度比 10% 或体积浓度比 70% ，液固比重差： $0.05\text{g}/\text{cm}^3$ 的各种悬浮液均适合采用该类设备进行液固分离或颗粒分级。

全自动混凝土泥浆处理设备的优势主要表现在几个方面：

- 1、整机设计的可靠性，对泥浆处理的及时性、不同浓度泥浆的适应性；
- 2、设备本身的性能、质量、使用寿命、处理能力等的可靠性；
- 3、通过管道系统及阀门对各组设备进行切换，互为备用，将现场的污水泥浆，经分离成土砂和可循环利

用的水，土砂用汽车运走，清水回用或排放。

全自动混凝土泥浆处理设备的日常维护管理包括以下内容：

(1)运行中经常检查和观测的项目有油箱的油位、轴承的油流量、冷却水及油的温度、设备的震动情况、电流读数等，如有异常，立即停车检查。

(2)离心机正常停车时，先停止进泥，继而注入热水或一些溶剂，继续运行10min以后再停车，并在转轴停转后再停止热水的注入，并关闭润滑油系统和冷却系统。当离心机再次起动时，应确保机内冲刷干净彻底。

(3)应定期检查离心机的磨损情况，及时更换磨损件。

(4)离心脱水效果受温度影响，北方地区冬季泥饼含固量一般可比夏季低2~3%。

全自动混凝土泥浆处理设备的售后服务项目

维修服务：保修期内免费维修，保修期外终身维护；

咨询服务：免费为用户解答安装、维修服务等方面的问题；

调试服务：技术人员提供免费的开机调试，直至机组正常运行；

培训服务：免费提供操作人员的现场培训。