

安泰防爆潜水泵矿用排沙泵龙头生产企业

产品名称	安泰防爆潜水泵矿用排沙泵龙头生产企业
公司名称	山东京泰耐磨材料有限责任公司
价格	面议
规格参数	品牌:安泰 扬程:7-1445m 流量:10-2500m ³ /h
公司地址	山东济宁鱼台县经济开发区
联系电话	18560228979

产品详情

矿用隔爆型潜水排沙泵

防爆型潜污泵

矿用防爆潜水泵

防爆排沙潜水电泵

安泰泵业加工设备精良，检测手段齐全，BQS型矿用隔爆型潜水排沙电泵

是我公司倾力打造的矿用泵产品，产品采用先进制造工艺，数控机床加工，并建立有完善的质量保证体系，在铸造、加工、采购、装配等各个环节均依据最严格标准进行把关，使每一台产品均能满足客户要求。现将关键部件生产工艺流程及质量保证措施说明如下：

1、 矿用隔爆型潜水排沙泵叶轮生产工艺流程：

2、 矿用隔爆型潜水排沙泵涡壳生产工艺流程：

3、 矿用隔爆型潜水排沙泵轴承座及接线盒工艺流程

以上铸件毛坯我公司均采用先进的覆膜砂造型工艺，采用自动造型机制做砂型，铸件材质化验采用直读光谱仪进行炉前材料成份分析，确保了毛坯材料化学成分符合要求，毛坯表面光洁，曲线流畅，保证了零件的耐磨性，提高了泵效率。加工采用数控机床，并严格检验，确保零件加工精度。（TEL:185-6022-8979）

叶轮严格做动平衡校正，保证泵运转稳定。承压零件按要求做耐水压试验，保证不渗漏。

安泰矿用隔爆型潜水排沙泵

轴采用优质45#圆钢，并经调质热处理，综合机械性能得到保证。精密机械加工和严格检验保证了尺寸精度。严格的动平衡校正，保证了运转的稳定性。

矿用隔爆型潜水排沙泵

定子冲片采用高纯度硅钢片，漆包线采用F级绝缘漆包线，从材料上保证电机绝缘性能和电气性能。耐压试验和匝间绝缘试验等严格的过程检验保证了制造过程的质量优良。真空浸漆烘干保证了电机的耐潮性能和线包的机械强度。

成品组装严格按照装配工艺规程进行装配和检验。成品组装完毕后严格做运转试验和性能试验，不合格产品绝不出厂。（TEL:185-6022-8979）

公司建有B级精度大型水泵试验台，先进的检测硬件，确保了检验结果的高精度。

买 防爆潜水泵

，矿用隔爆型潜水排污排沙泵请认准安立泰，专业大厂家，质量卓越，售后完善，值得信赖。

电话：185-6022-8979 QQ:3300-869-502